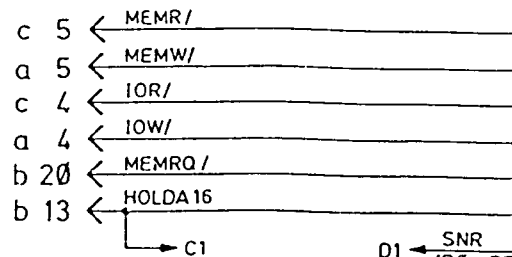
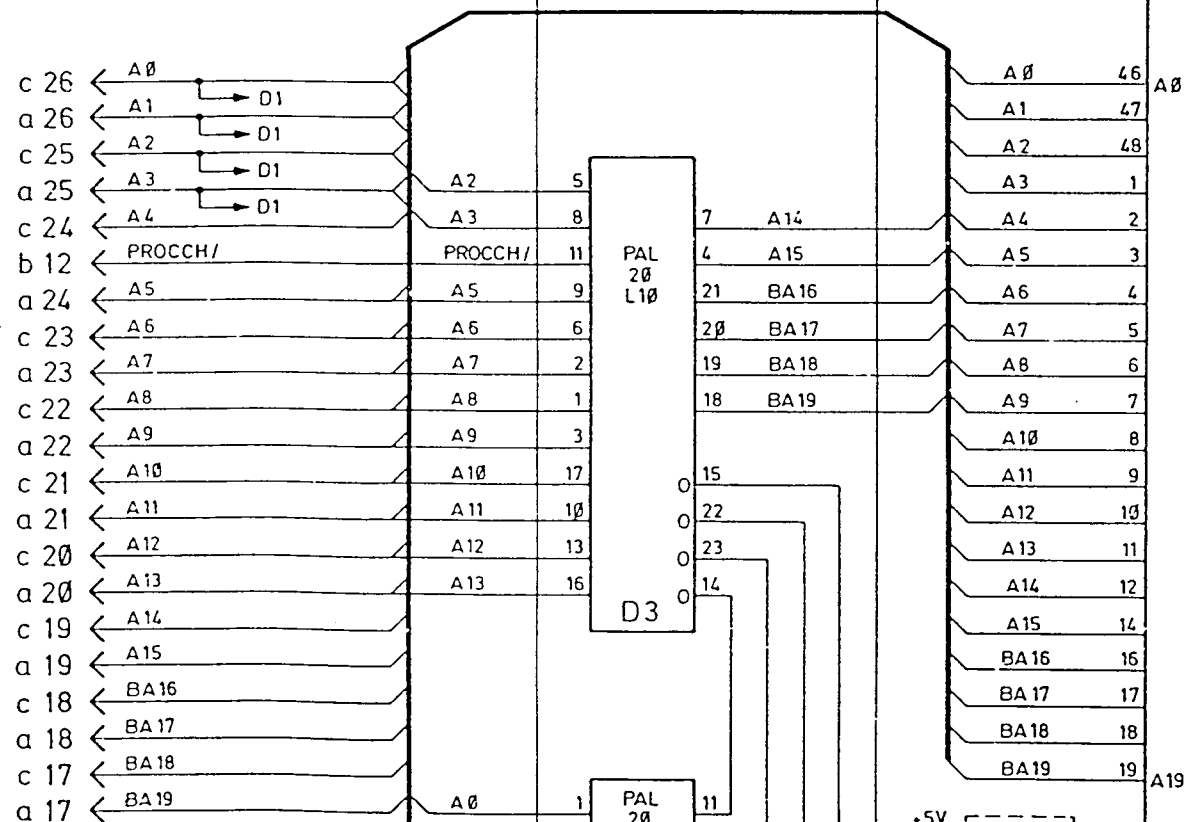
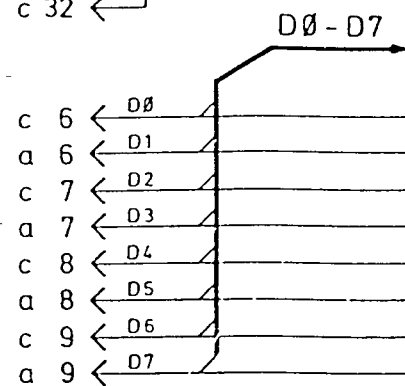
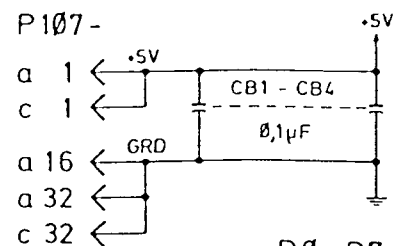
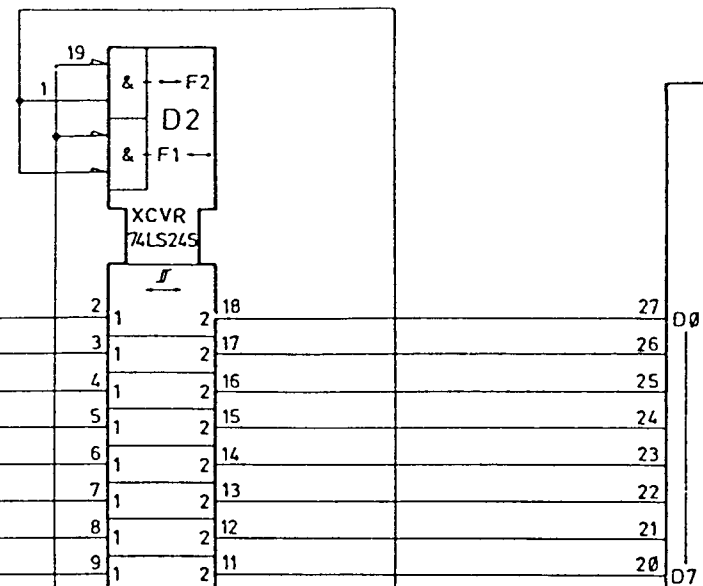


P107-



D1 ← SNR (D0...DF) RD/

WRDF/



+5V

VCC

D1

D0

RESET/

HALT/

D7

D0

A0

FC0

FC1

FC2

IPL0/

IPL1/

BR/

DTAK/

VPA/

BG/

E

32

A19

BERR/

R/W

DS/

AS/

GRD

15

35

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

D1

D2

D3

D4

D5

D6

D7

D0

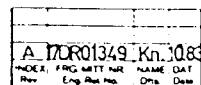
D1

D2

D3

D4

D5

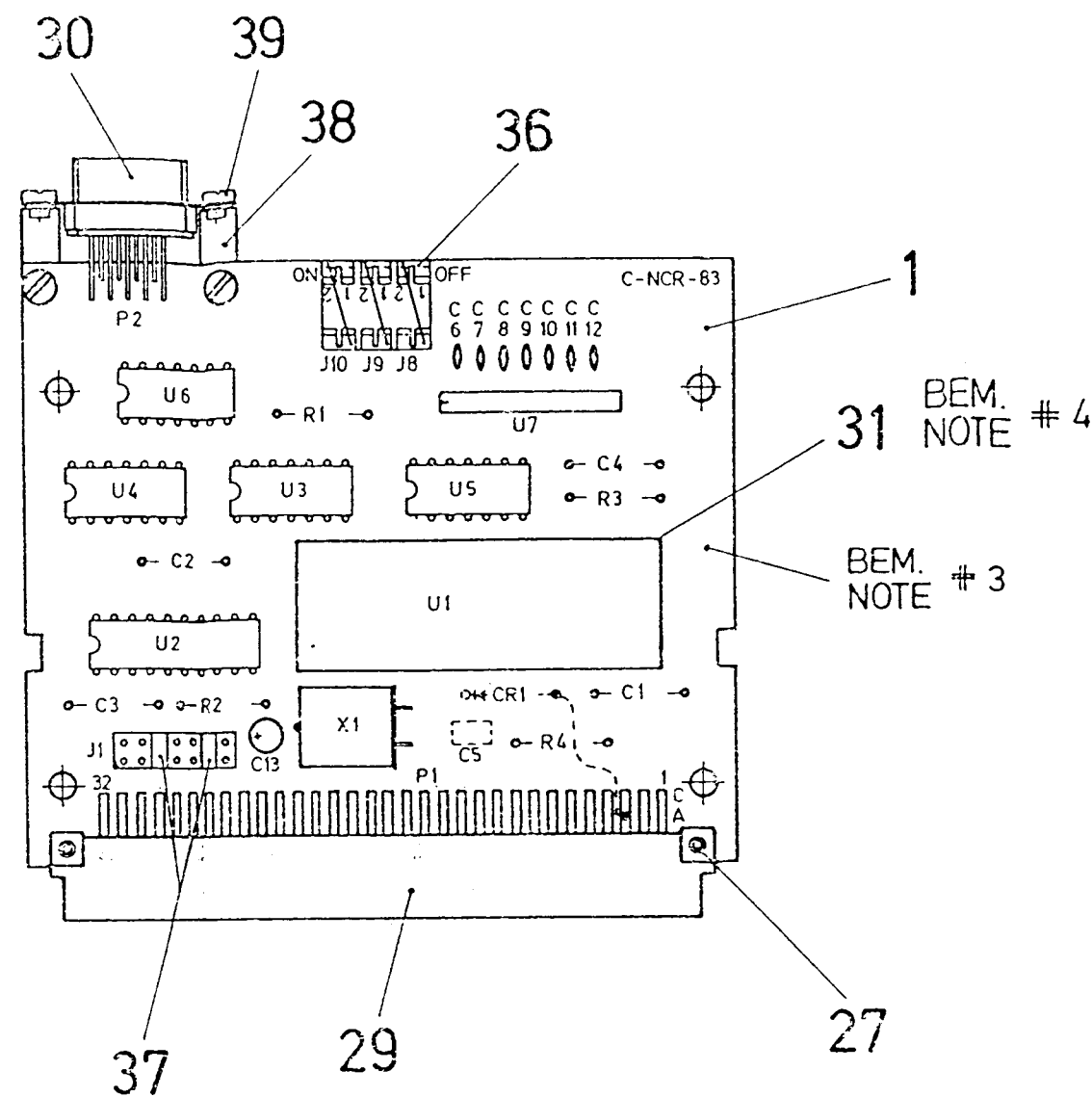


code	-
------	---

JUMPER STRAPPING

		JUMPER CLOSED		
JUMPER	CLOSED	J6	J7	INTERFACE-SELECT
J1	X	X		IFSEL 0 a/
J1	X		X	IFSEL 0 b/
J2	X	X		IFSEL 1 a/
J2	X		X	IFSEL 1 b/
J3	X	X		IFSEL 2 a/
J3	X		X	IFSEL 2 b/
J4	X	X		IFSEL 3 a/
J4	X		X	IFSEL 3 b/
J5	X	X		IFSEL 4 a/
J5	X		X	IFSEL 4 b/

SWITCHES		SELECTED MOUSE
J8, J9, J10	OFF	HAWLEY MOUSE, ALPS MOUSE
J8, J9, J10	ON	DEPRAZ MOUSE



WIRE NO.	START TERM	END TERM	P/L ITEM	COMP. SIDE	SOLD. SIDE
1	P1a 3	U1-4	40		X

#4 U1 IN K806 AUFGEFÜHRT
U1 LISTED IN K806

#3 LABEL „ASSY 017-0032816 - A“
AUFGEKLEBT / GLUED
LABEL „SCHM. 017-0032824 - A“
AUFGEKLEBT / GLUED

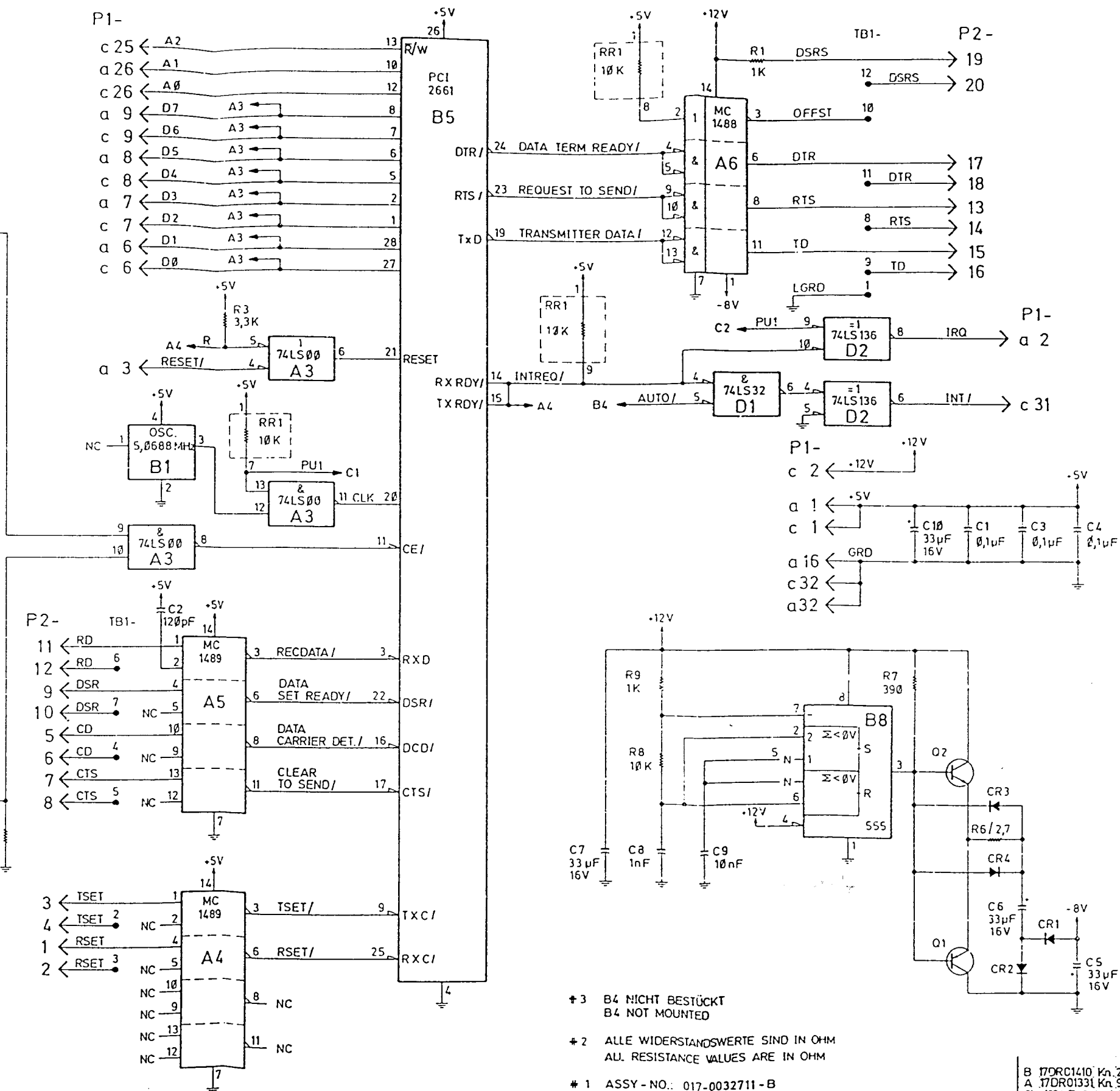
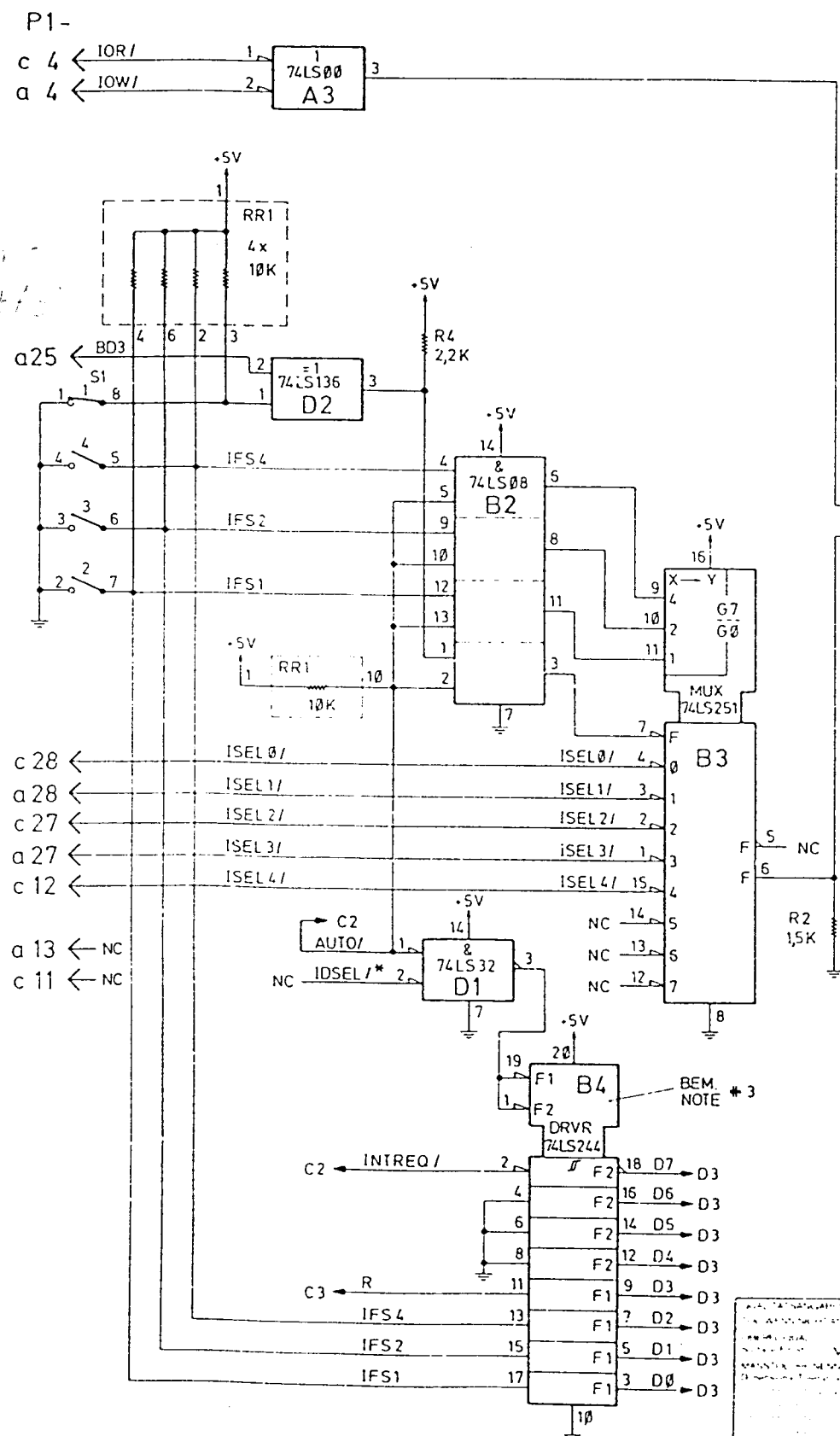
#2 CR1, C5 NICHT BESTÜCKT
CR1, C5 NOT MOUNTED

#1 SCHEMATIC - NO.: 017-0032824

BEMERKUNGEN: Notes:

ÄHNL. TEILE Similar Parts:

ÄNDERUNGEN Changes:			WERKSTOFF Material:		"The content of this document is 'NCR Intellectual Property' and is the property of NCR Corporation. It is to be treated as strictly confidential and is not to be disclosed, reproduced, or used except as authorized in writing by NCR in connection with the manufacture, maintenance and use of the NCR equipment to which it pertains."
QUALITÄTSANGABEN; Standard Quality per CES 2-07-01			OBERFLÄCHENBEHANDLG. Coating:		
TOL. WENN NICHT ANGEGBEN; Unless Otherw. Specified:			WÄRMEBEHANDLG. Heat Treat:		
OBERFL. QUAL.: Surface Finish:	✓	WINKEL Angles	±	mm	
MASSTOL mm NENNMASS: Deminsional Tolerances:	XX XXX	± ±	HÄRTE Hardness: KLASSE Class: 3273		© NGR 198_3_ NCR GmbH AUGSBURG
UNBEMASSTE RADIEN: Radii:	MAX.		GEZ. AM Finish: 3.10.1983	GEPR. Chkr.: Xu	GRUPPE Unit: NAME: BOARD-ASSY. MOUSE INTERFACE
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN FASE OD. RADIUS: Break Sharp Edges:	MAX.		GEZ. Dfts.: Gpr.	KONSTR. Designer: Xu	BLATT: 2 VON: 2 MASSSTAB: 1:1 CODE: -
			ERSETZT DURCH Supsd. by:		017-0032816
			ERSATZ FÜR Supersedes:		



†3 B4 NICHT BESTÜCKT
B4 NOT MOUNTED

* 2 ALLE WIDERSTANDSWERTE SIND IN OHM
ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHM

1 ASSY-NO.: 017-0032711-B

B 17DR01410 Kn. 28
A 17DR01331 Kn. 9.8

BEWERTUNGEN: $\frac{1}{2}$ Wert
Ander Teile, similar Parts

[illegible]

2. De invloed van C-organen

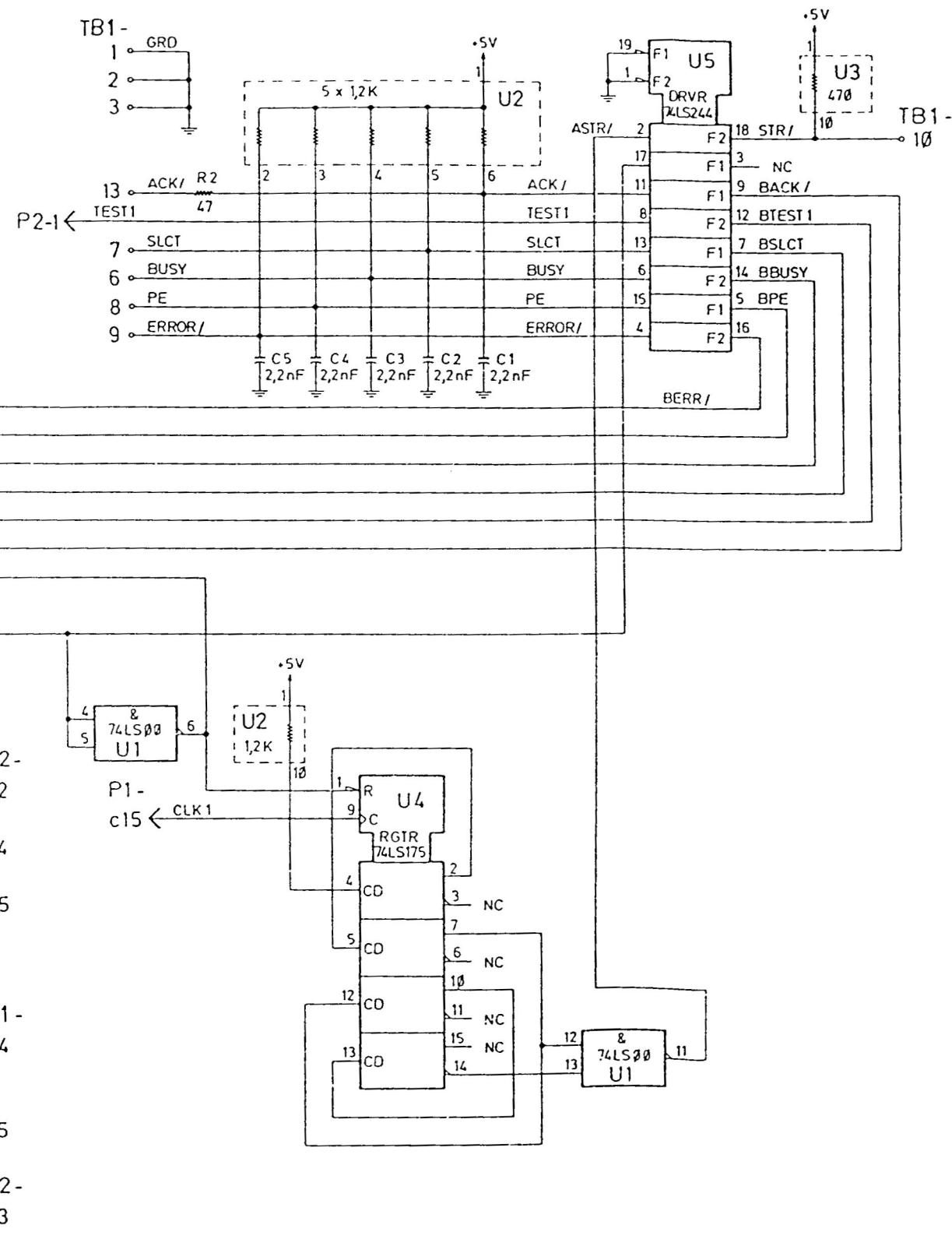
CLASSE Cune 3273
GE2 AM Fina 7.7.1983

NCR NCR GmbH
AUGSBURG

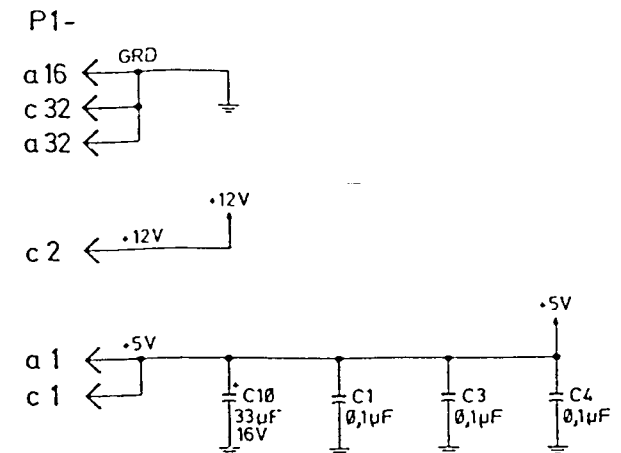
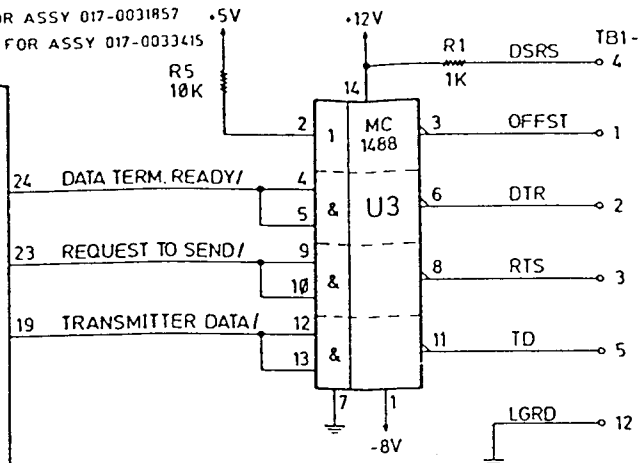
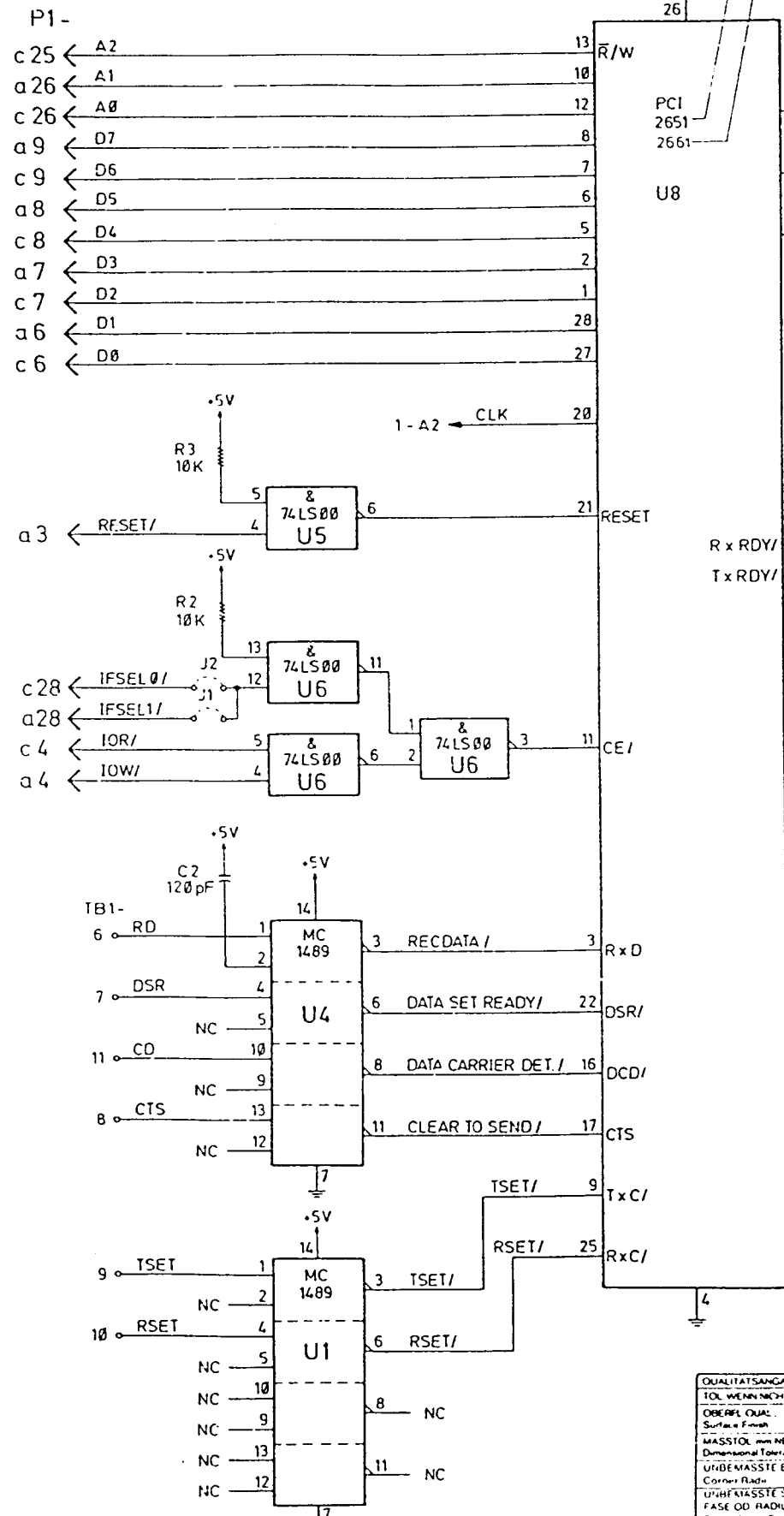
SCHEMATIC-SWITCH RS-232]
K 801

MAAT (von (	017-0032712
MASSSTAB	
CODE	

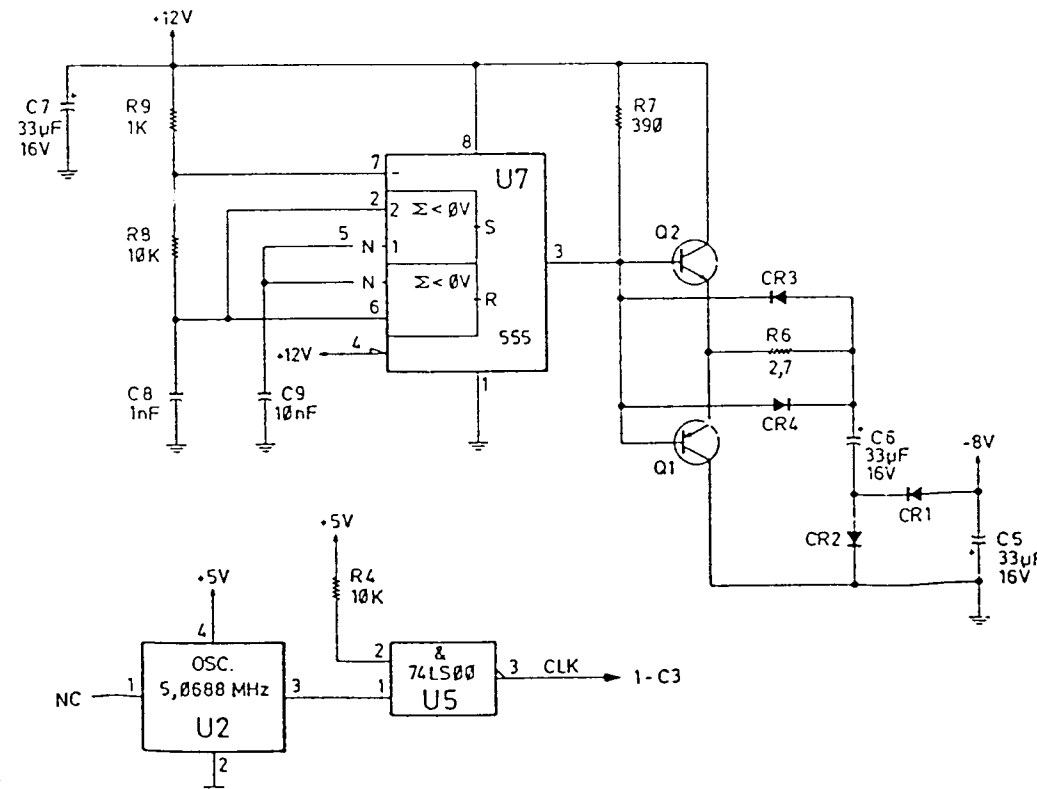
EHSE127 DUMCH Suond
EHSE128 M Suond



B 170901457 Kn 784
A 170901207 Kn 118

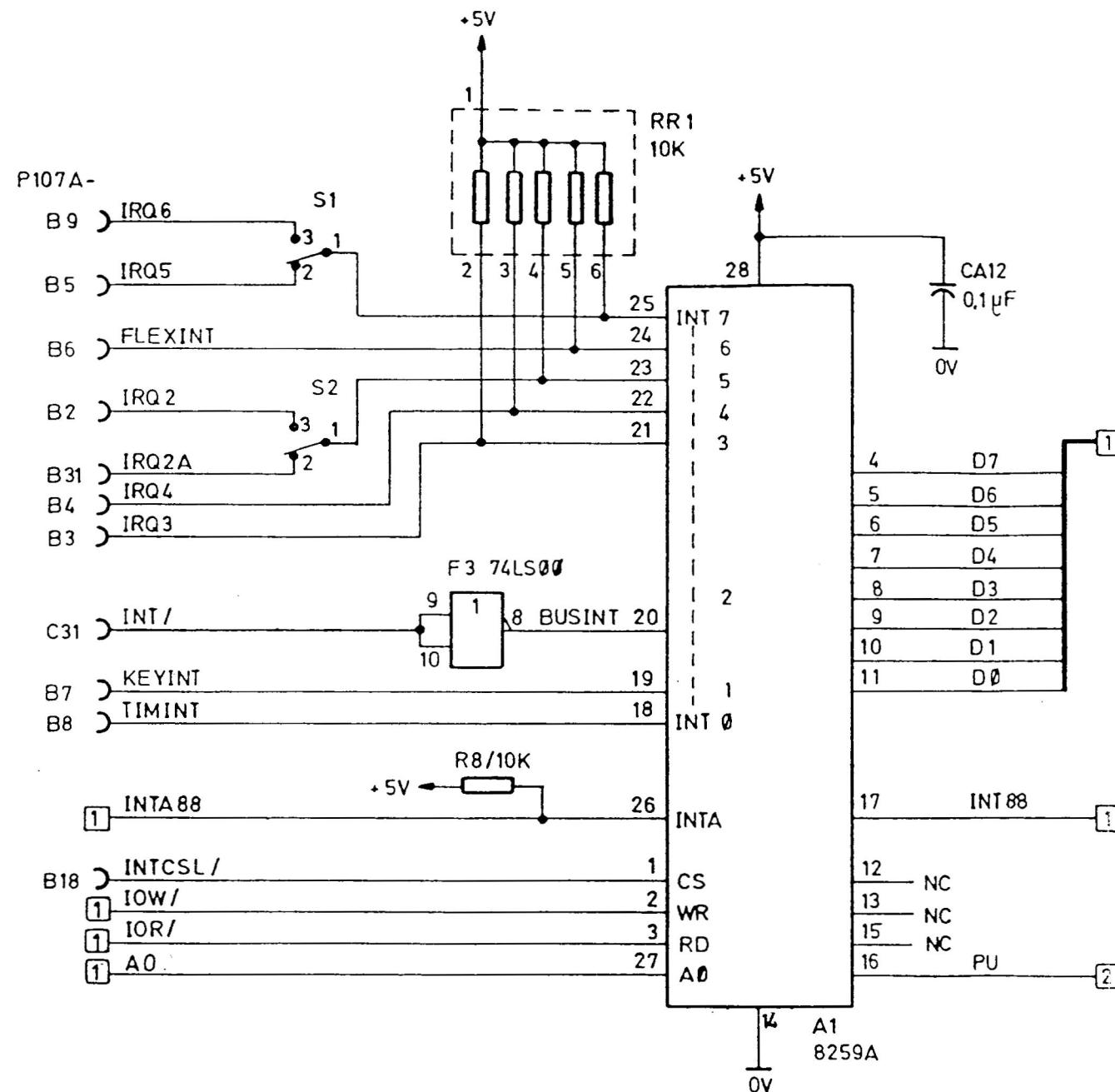


J2	closed	for K 212 (Printer Cable)
J1	closed	for K 211 (Modem Cable)
J2	closed	for K 213 (Plotter Cable)



1 ASSY: 017-0031857
017-0033415

QUALITÄTSANGABEN Standard Quality per ES 2 07-01				ÄNDERUNGEN, Changes:			
TOL. WENN NICHT ANDERNS ANGE GEBEN UNTERSCHENKEN				WEKSTOFF Material			
OBERFL. QUAL. Surface Finish	WINKEL Angles	mm	INCH				
MASS TOL. mm NEHMEN MASS Dimensional Tolerances	R.X.			OBERFLÄCHENBEHANDLUNG Coating			
UNTERMASS TOLERANZEN Corner Radii	INNEN MAX AUSSEN MAX			VERBUNDUNGSART Joining			
UNVERKASSTE SCHÄRFE KANTEN FASE OD. RADIUS	MAX			WÄRMEBEHANDLUNG Heat Treat			
BRUCH, STUMP EDGES BOHRUNGEN ENTGRATET HORN, DOWEL POINT	MAX			HARTE Hardness			
				KLASSE, Class 3273 GEZ. AM. Finish 19.10.1982 GEZ. Dts. G. GEPR. CHN KONSTR. Designer GES. Appl. NORMENGEPR. Appl.			
				ERSETZT DURCH, Supersed by ERSATZ FÜR, Supersedes			
				NCR GmbH AUGSBURG NAME SCHEMATIC-RS 232 INTERFACE BLATT, -N MASSSTAB CODE			
				017-0031865			



A	17DR01413	Kn.	2.84
REV.	DEV. REL. NO.	NAME	DATE

ÄNDERUNGEN Changes:			WERKSTOFF Material:		"The content of this document is 'NCR Intellectual Property' and is the property of NCR Corporation. It is to be treated as strictly confidential and is not to be disclosed, reproduced, or used except as authorized in writing by NCR in connection with the manufacture, maintenance and use of the NCR equipment to which it pertains."	
QUALITÄTSANGABEN; Standard Quality per CES 2-07-01			OBERFLÄCHENBEHANDLG. Coating:			
TOL. WENN NICHT ANGEZEIGT; Unless Otherw. Specified:						
OBERFL. QUAL: Surface Finish: ✓	WINKEL Angles ±	mm	WÄRMEBEHANDLG. Heat Treat:		© NCR 1984 NCR GmbH AUGSBURG	
MASSTOL. mm NENNMASSTOL. Deminsional Tolerances: XX XXX	± ±		HÄRTE Hardness: KLASSE Class: 3273			
UNBEMASSTE RADIEN: Radii: MAX.			GEZ. AM Finish: 30.1.84	GEPR. Chkr:	NAME: SCHEMATIC-1.6 B.I.T. PROCESS. INTERRUPT CONTROLLER 8088	
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN FASE OD. RADIUS: MAX.			GEZ. Dfts.: Ha	KONSTR. Designer:		
			ERSETZT DURCH Supsd. by:		BLATT: 3 VON: 3	017-0033502
			ERSETZT DURCH Supsd. by:		MASSTAB:	

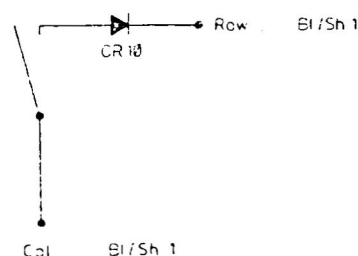
BEMERKUNGEN; Notes:

ÄHNL. TEILE Similar Parts:



	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	50	51	52	53	
F	F0	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12	F13	F14	F50	F51	F52	F53	F54
	Row 7 Col 1	Row 7 Col 5	Row 7 Col 4	Row 7 Col 2	Row 7 Col 0	Row 7 Col 3	Row 7 Col 8	Row 7 Col 10	Row 7 Col 12	Row 7 Col 6	Row 7 Col 9	Row 7 Col 11	Row 7 Col 7	Row 0 Col 7	Row 0 Col 11	Row 0 Col 9	Row 3 Col 11	Row 3 Col 9	Row 3 Col 10	Row 3 Col 12
E	E0	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E50	E51	E52	E53	E54
	Row 6 Col 1	Row 6 Col 5	Row 6 Col 4	Row 6 Col 2	Row 6 Col 0	Row 6 Col 3	Row 6 Col 8	Row 6 Col 10	Row 6 Col 12	Row 6 Col 6	Row 6 Col 9	Row 6 Col 11	Row 6 Col 7	Row 0 Col 6	Row 0 Col 10	Row 0 Col 12	Row 4 Col 11	Row 4 Col 9	Row 4 Col 10	Row 4 Col 12
D	D0	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	D13		D50	D51	D52	D53	D54
	Row 5 Col 1	Row 5 Col 5	Row 5 Col 4	Row 5 Col 2	Row 5 Col 0	Row 5 Col 3	Row 5 Col 8	Row 5 Col 10	Row 5 Col 12	Row 5 Col 6	Row 5 Col 9	Row 5 Col 11	Row 5 Col 7	Row 0 Col 0		Row 0 Col 2	Row 3 Col 0	Row 3 Col 2	Row 4 Col 0	Row 4 Col 2
C	C0	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13		C50	C51	C52	C53	C54
	Row 1 Col 1	Row 1 Col 5	Row 1 Col 4	Row 1 Col 2	Row 1 Col 0	Row 1 Col 3	Row 1 Col 8	Row 1 Col 10	Row 1 Col 12	Row 1 Col 6	Row 1 Col 9	Row 1 Col 11	Row 1 Col 7		Row 0 Col 8	Row 3 Col 3	Row 3 Col 5	Row 4 Col 3	Row 4 Col 5	
B	B99	B00	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11		B50	B51	B52	B53	B54	
	Row 2 Col 4	Row 2 Col 1	Row 2 Col 5	Row 2 Col 4	Row 2 Col 2	Row 2 Col 0	Row 2 Col 3	Row 2 Col 8	Row 2 Col 10	Row 2 Col 12	Row 2 Col 6	Row 2 Col 9	Row 0 Col 4	Row 2 Col 7	Row 0 Col 5	Row 3 Col 4	Row 3 Col 5	Row 4 Col 5		
A				A5												A50	A52	A53		
				Row 0 Col 3												Row 0 Col 1	Row 3 Col 1	Row 4 Col 1	Row 4 Col 4	

Typische Tastenbeschriftung / Typical Key Pinassignment



BEWERTUNGEN: Name
ÄHNL. TEILE: Similar Parts

QUALITÄTSANGABEN: Standard Quality per ES 2.0/01 TOL. WENN NICHT ANDERS FÜR GEHÖRIGES GEWISSEN: Unless Otherwise Specified		VERSTÄRKUNG: Material		ÄNDERUNGEN: Changes	
ÜBERFLÄCHEN: Surface Finish	✓ ZIMMEL Angabe	mm	inch		
MASSSTÖCK: mm / inch MASS	✓	mm	inch		
ÖBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Surface Treatment					
VERFÜHRUNGSART: Führung					
WÄRMEBEHANDLUNG: Heat Treat					
HAUTE: Hardness					
KLASSE: Class 3.273 LIEF. AM: Final 12.7.82 LIEF. DRS: 82 GERN. ORG.: KONSTR. Designer: DES. Appl.: NORMALENTE: Right			NAME: SCHEMATIC KEYBOARD MASSSTAB: 1:1 ERSETZT DURCH: Substituted by: ERSETZT VON: Substituted by:		
0. 17CR01351 Kn.1283 F. 17CR 01352 Kn.1283 E. 17CR01304 Kn.683 D. 17CR01273 Kn.583 C. 17CR01252 Kn.383 B. 17CR01226 Kn.183 A. 17CR01204 Kn.183 NAME: 17CR 01204 Kn.183 DATE: 12.7.82			2 017-0031563		

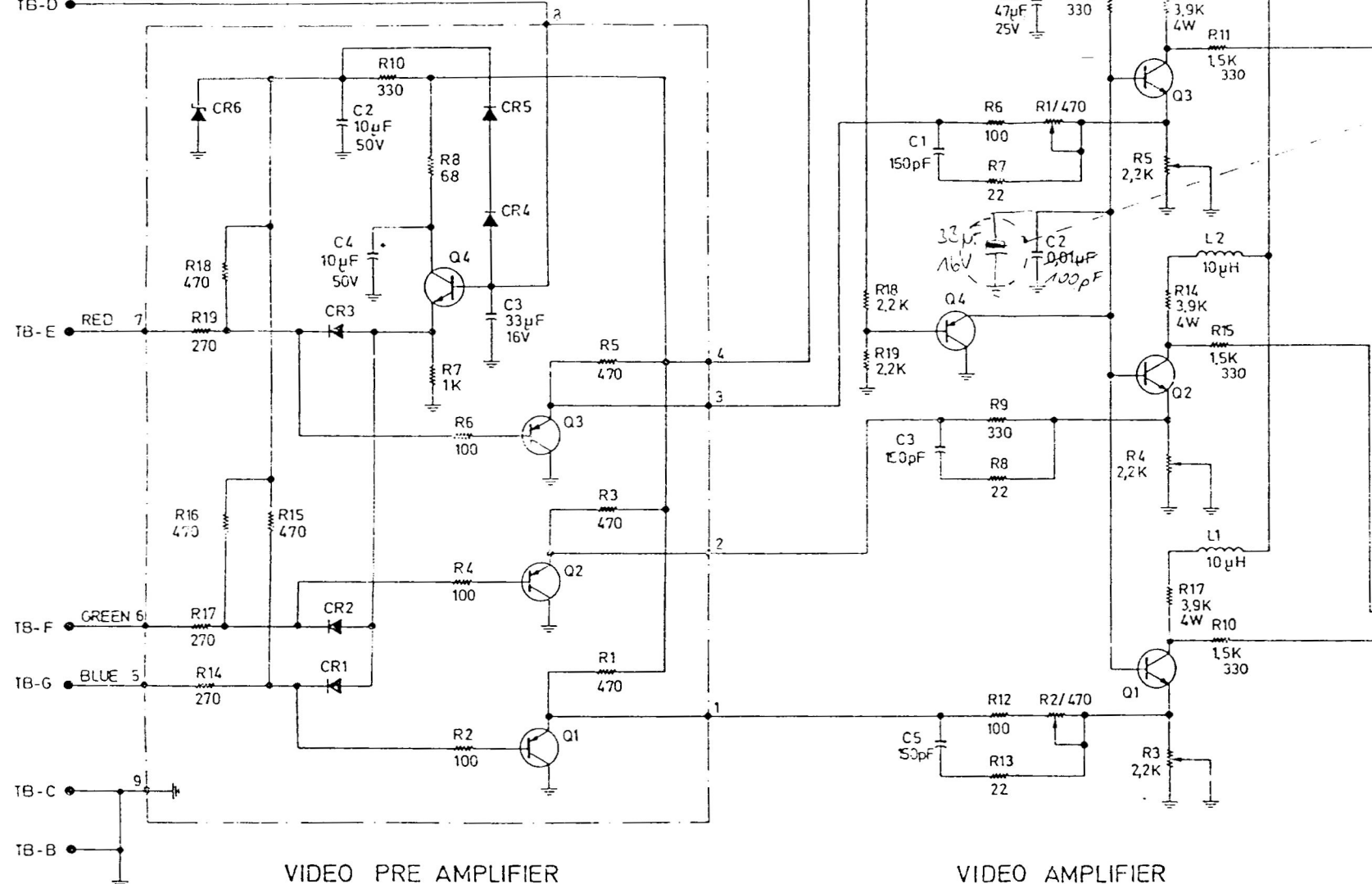
[illegible]



TB-K • USVVI

TB-H • USVG

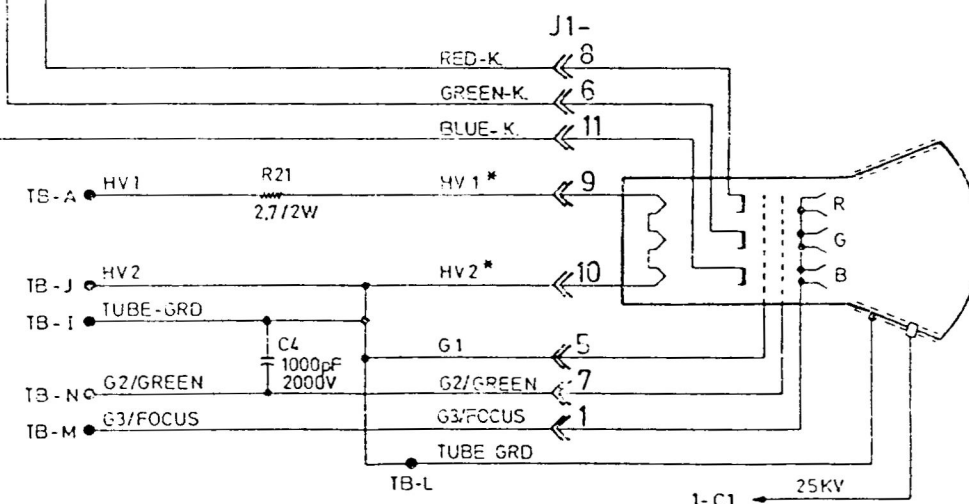
TB-D • CONTRAST-W



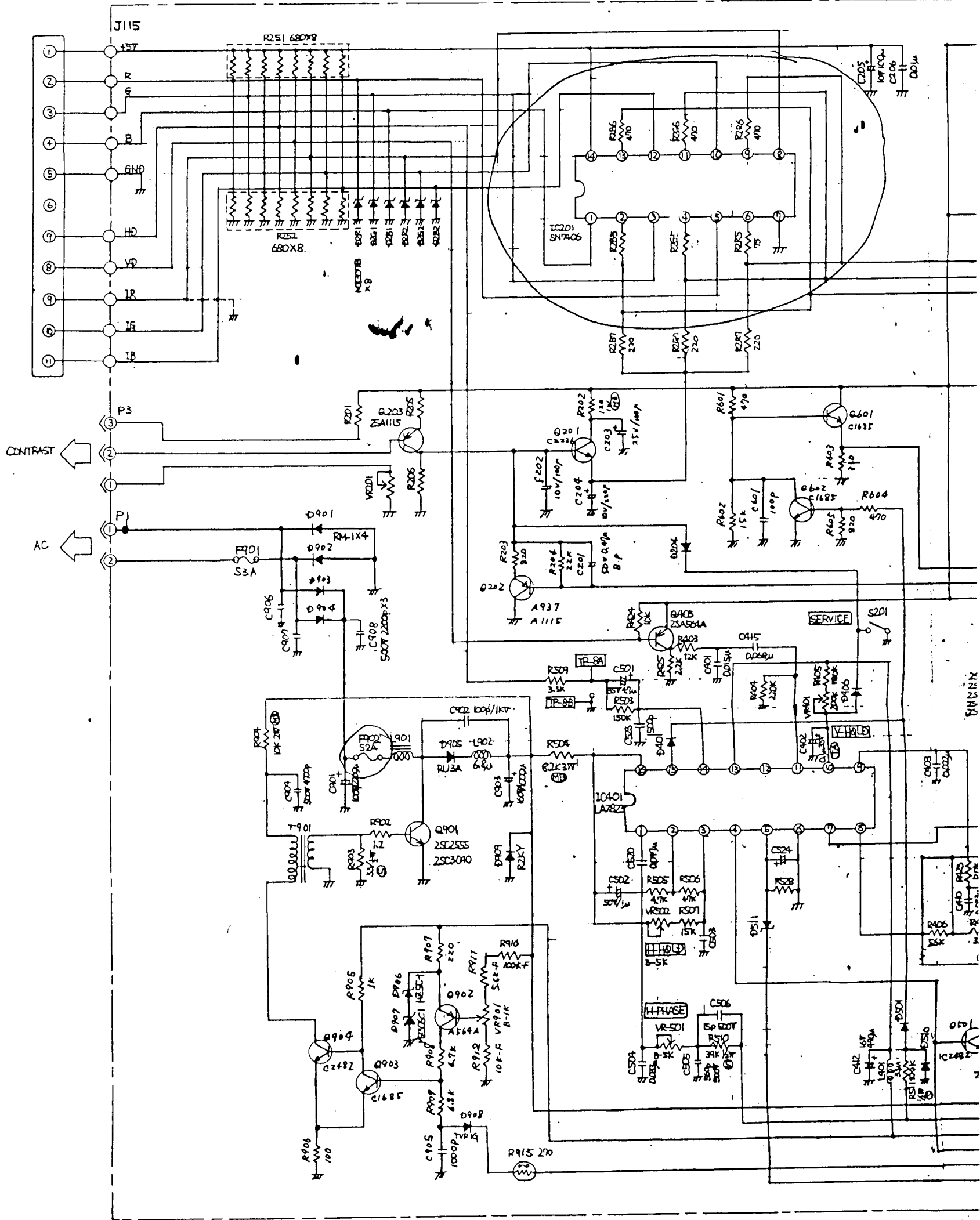
VIDEO PRE AMPLIFIER

VIDEO AMPLIFIER

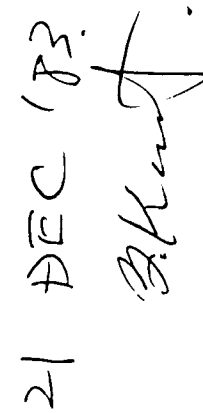
Einbau dieses C1 nicht möglich (Komponenten der Videokarte)
Es wird empfohlen C6 durch einen Tantalk zu ersetzen!



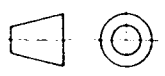
QUALITÄTSANGABEN Standard Quality per ES 2-07-01				ÄNDERUNGEN Changes			
TOL. WEIN NICHT ANDERS ANGEZEIGT (unless otherwise specified)				ÄNDERUNGEN Changes			
OBERFL. QUAL. Surface Finish	✓	WINKEL Angle	mm INCH	ÄNDERUNGEN Changes			
MASSST. mit NENNMASS Dimensional Tolerances	EX	EX	mm INCH	ÄNDERUNGEN Changes			
UNBEMASSTE ECKEN INNEN Corner Radii	MAX	MAX	mm INCH	ÄNDERUNGEN Changes			
UNBEMASSTE ECKEN AUSSEN	MAX	MAX	mm INCH	ÄNDERUNGEN Changes			
UNBEMASSTE SCHÄRFE KANTEN Edge Radii	MAX	MAX	mm INCH	ÄNDERUNGEN Changes			
BOHRUNGEN ENTGRÄTET Hole Chamfer	MAX	MAX	mm INCH	ÄNDERUNGEN Changes			
VERSTÄRK. Material				ÄNDERUNGEN Changes			
OBERFLÄCHENBEHANDL. Coating				ÄNDERUNGEN Changes			
VERBINDUNGSART MOUNTING				ÄNDERUNGEN Changes			
WÄRMEBEHANDL. Heat Treat				ÄNDERUNGEN Changes			
HÄRTE Hardness				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes				ÄNDERUNGEN Changes			
ÄNDERUNGEN Changes							



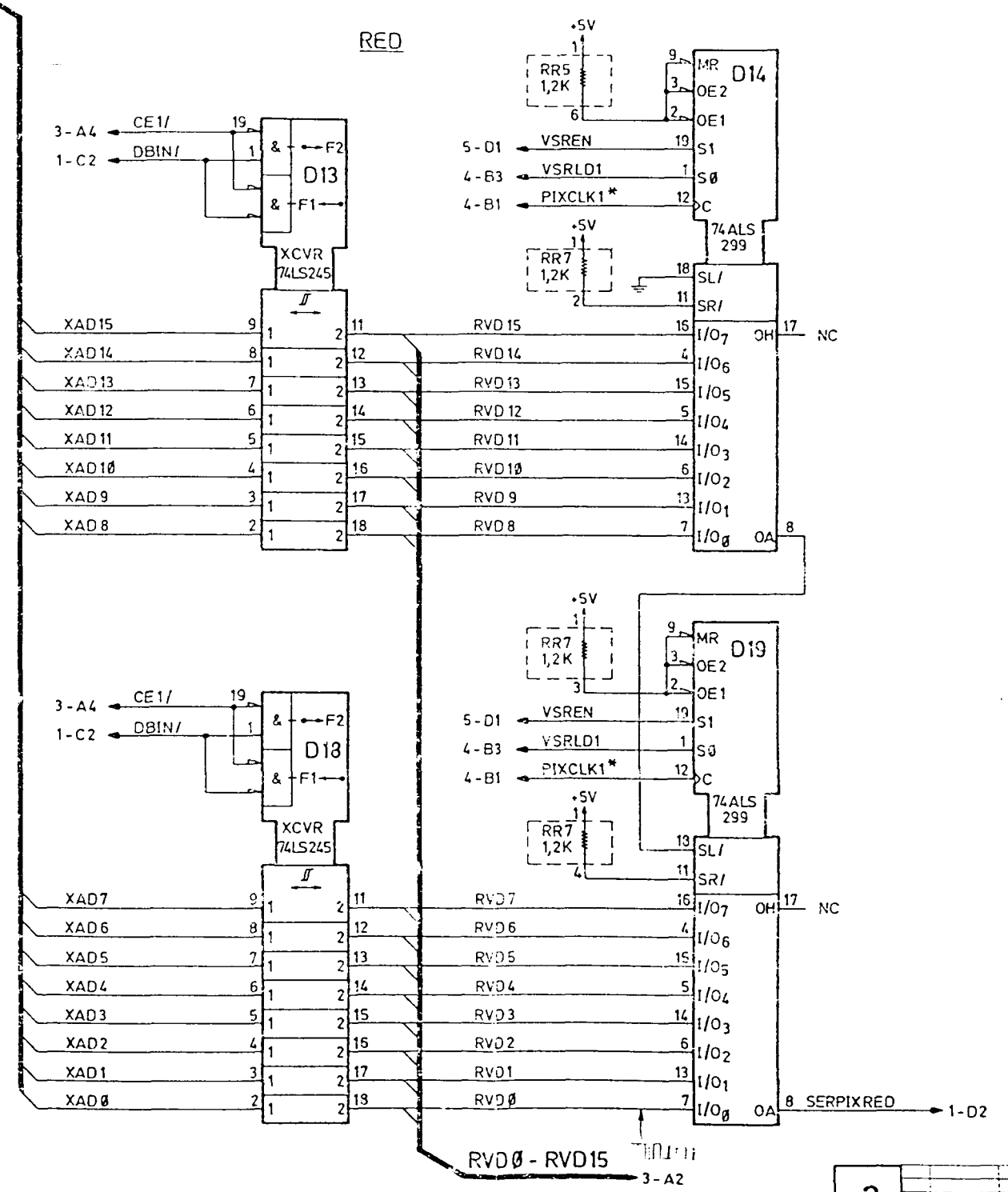
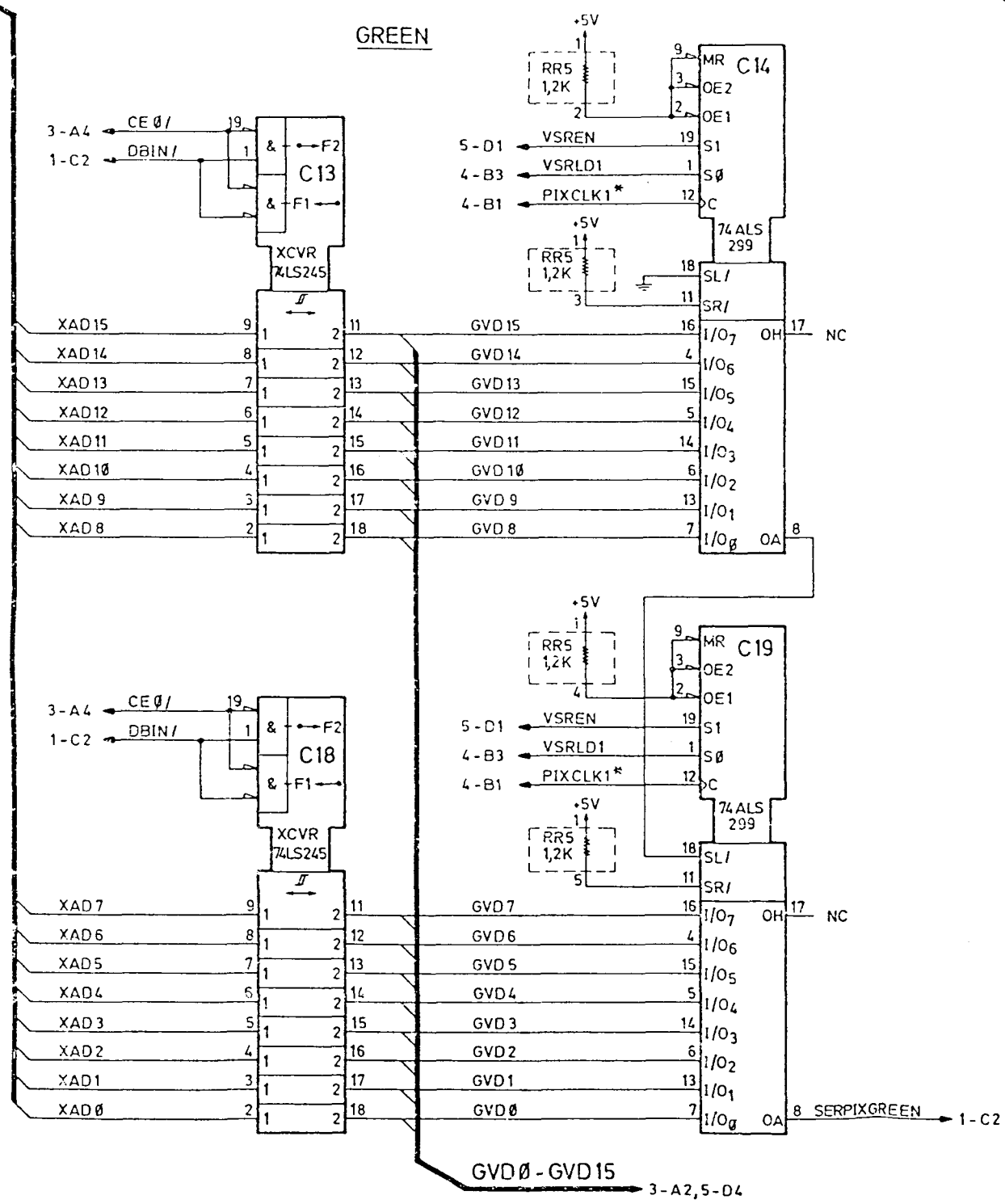
AA-262AU
ET-262AU
APPLICABLE MODEL NO



規格		MATERIAL AND DIMENSION		UNIT		REMARK	
出図先	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	DIM IN mm	尺数 SCALE	1:1	DATE	5	TITLE OF DRAWING
			NTS				SCHEMATIC-DIAGRAM
MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION							
17	25	26	27	28	29	30	31
DRAWN	CHECKED	DESIGNED	APPROVED				
高柳							



1-A1 XAD0 - XAD15



BEMERKUNGEN: NACH
ANNE. TEILE: SIMILAR PART

QUALITÄTSANFORDERUNGEN: Standard Quality per ES 2 07 01

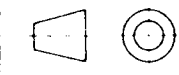
TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEZEIGT, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
OBERFL. QUAL. Surface Finish	✓
WINKEL Angle	°
MASSTOL. mm NENNMASS. Dimensional Tolerances	mm
UNBEMASSTE ECKEN Corner Radii	MAX.
UNBEMASSTE SCHÄRFE KANTEN FASE OD. RADIUS Break Sharp Edges	MAX.
BOHRUNGEN ENTGRATET Hole Deburr Depth	MAX.

WERKSTOFF: Material	
OBERFLÄCHENBEHANDL. Coating	
VERBINDUNGST. Joining	
WÄRMEBEHANDL. Heat Treat	
HARTE Hardness	

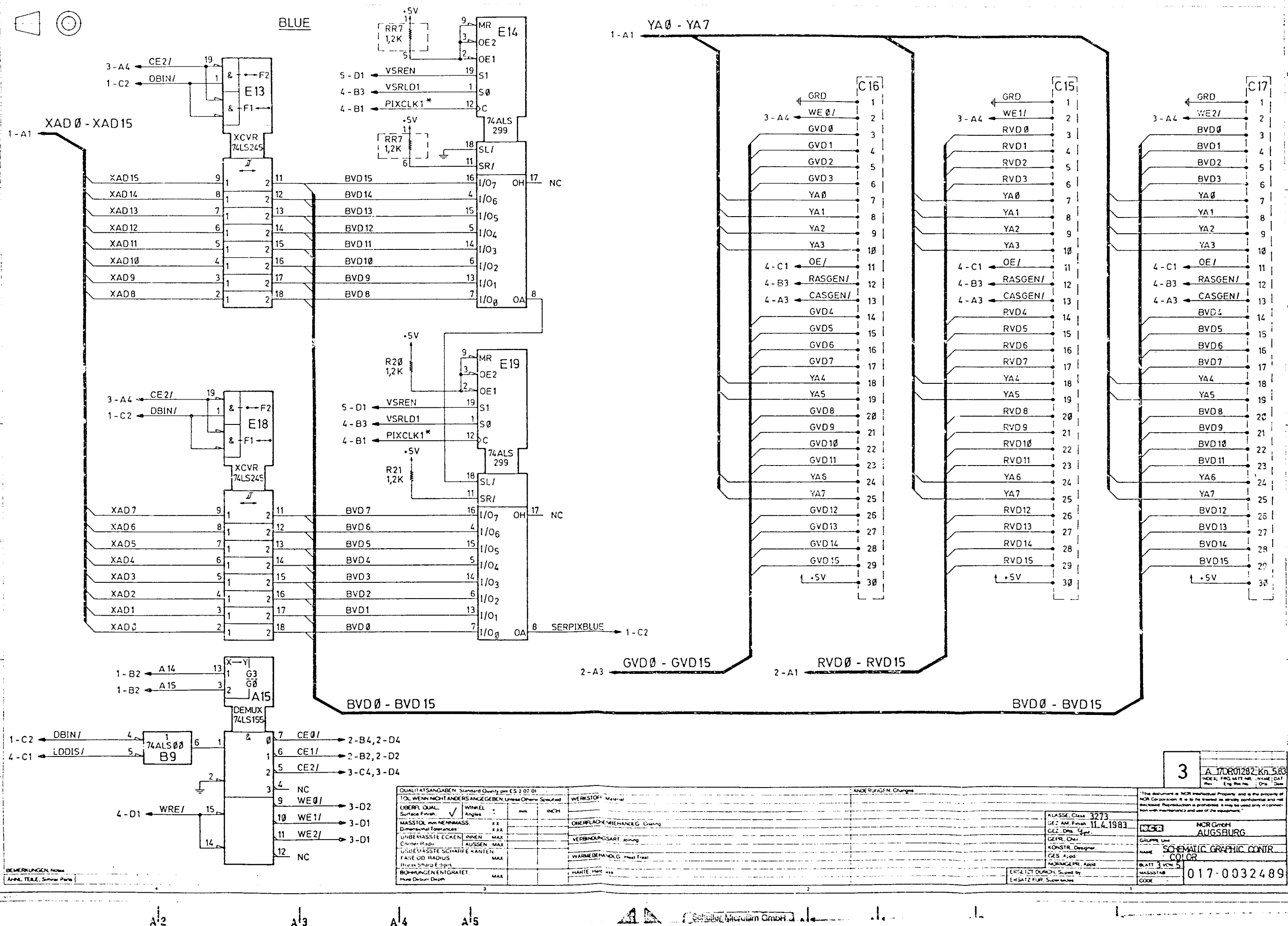
ÄNDERUNGEN: Changes

KLASSE: Class	3273
GEZ. AM. Freigegeben	8.4.1983
GEZ. DR. Gezeichnet	
GEPR. DR. Geprüft	
ACSTR. Designer	
GES. Appl.	
NORMGEPR. Approved	
ERSATZT DURCH. Superseded by	
ERSATZT FÜR. Superseding	

This document is NCR Intellectual Property and is the property of NCR Corporation. It is to be treated as strictly confidential and not disclosed. Reproduction is prohibited. It may be used only in connection with maintenance and use of the equipment.	
NAME	NCR GmbH AUGSBURG
NAME	SCHEMATIC GRAPHIC CONTR.
NAME	COLOM
PLATT. 2 VON 5	117-0032489



BLUE



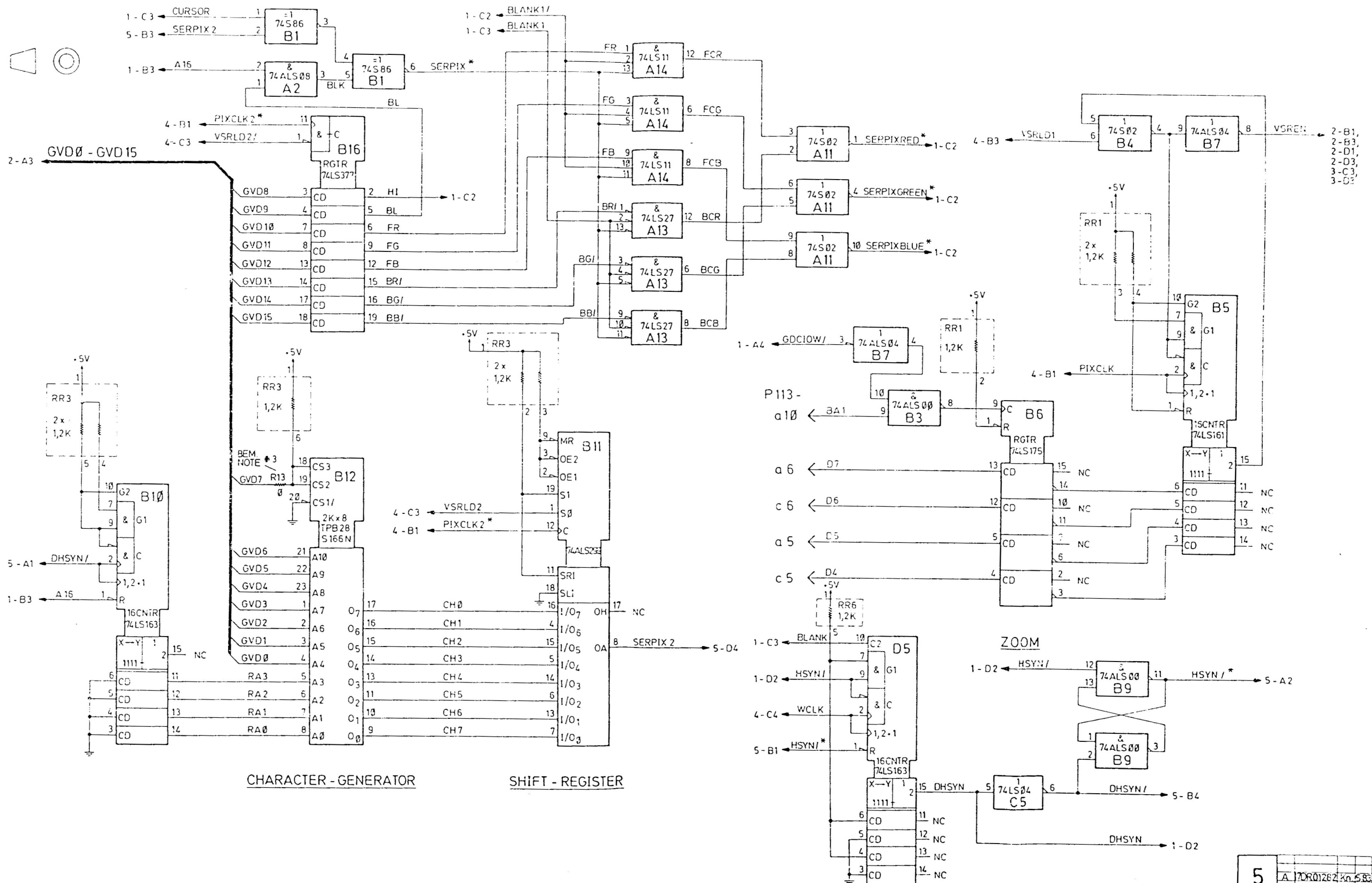
BEWEISUNGEN: Nach
Anzahl Teile, Serien-Part

QUALITÄTSANGABEN: Standard Quality per ES 2 07 01			
TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEZEIGT: Unless Otherwise Specified			
ÜBERFL. QUAL.	WINKEL	mm	INCH
Surface Finish: ✓	Angles		
MASSTOL. mm NENNMASST.	mm		
Dimensional Tolerances:			
UNBEMASSTE ECKEN	INNEN	MAX	
Corner Radii	AUSSEN	MAX	
UNBEMASSTE SCHÄRFE KANTEN		MAX	
FASE OD. RADIUS		MAX	
Bohrung Sharp Edges			
BOHRUNGEN ENTGRATET:			
Max Debur Depth	MAX		

WERKSTOFFE: Material	
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Coating	
VERBUNDART: Joining	
WÄRMEDENALOG: Heat Treat	
HARTE: Hard	

ÄNDERUNGEN: Changes	
KLASSE: Class	3273
GEZ. AM. Finish	11.4.1983
GEZ. Dts. Gpr.	
GEPR. Char.	
KONSTR. Designer	
GES. Appr.	
PROJEKTEPR. Appr.	
ENTWURF DUNGH. Scaled by	
ENSATZ FÜR: Supersedes	

This document is MCR Intellectual Property and is the property of MCR Corporation. It is to be treated as strictly confidential and not disclosed. Reproduction is prohibited. It may be used only in connection with maintenance and use of the equipment.	
INDEX: FRG MITT NR.	NAME: DAT
Rev.	Eng. Rev. No.
MCR GmbH AUGSBURG	
SCHEMATIC GRAPHIC CONTR.	
BLATT 3 von 5	
MASSSTAB	
CODE	
017-0032489	



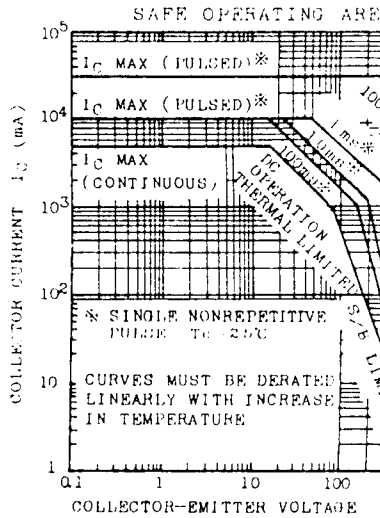
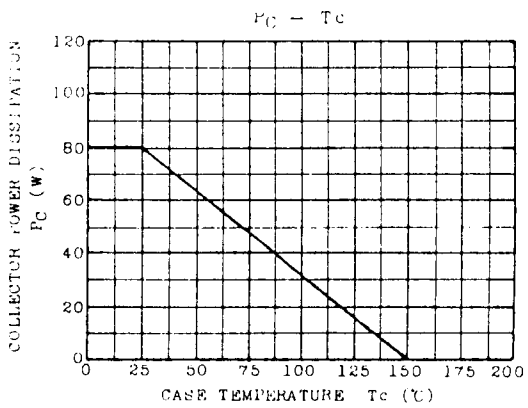
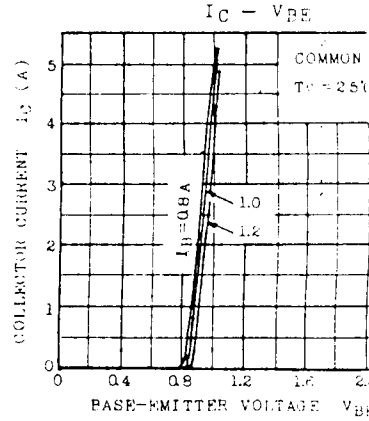
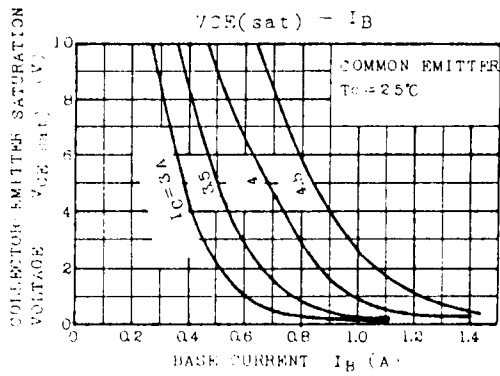
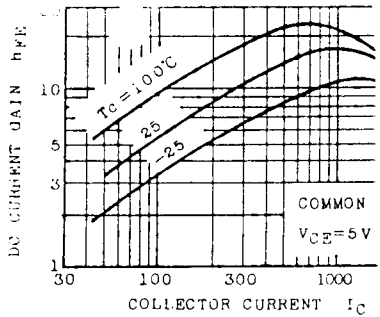
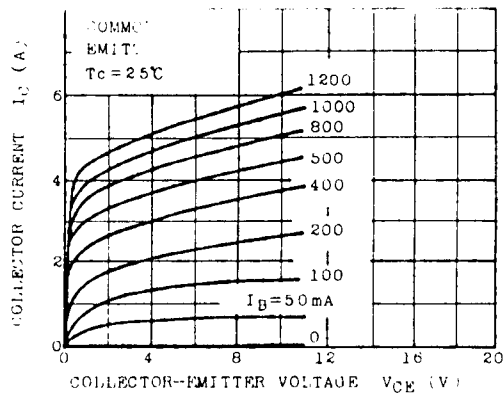
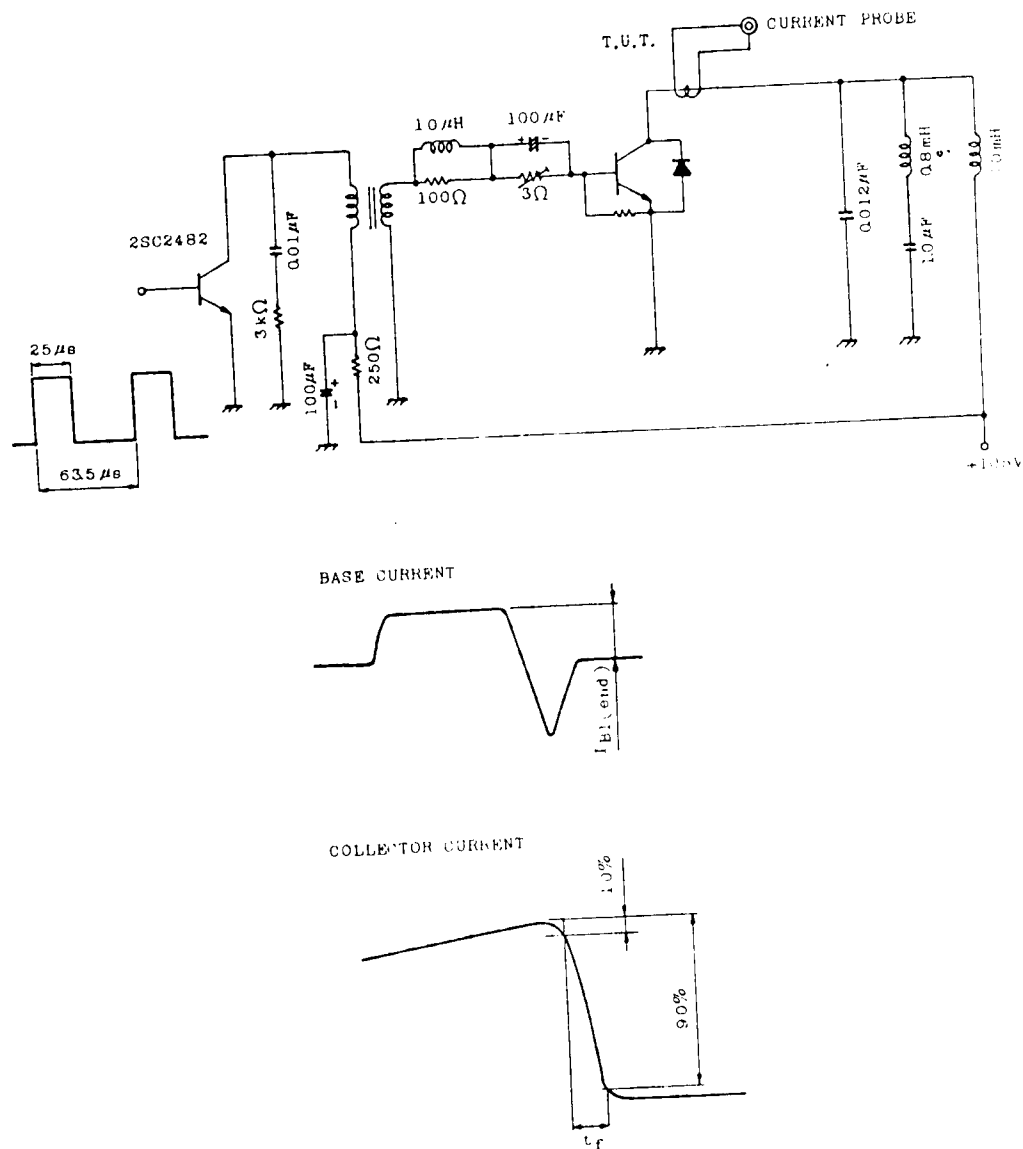
CHARACTER-GENERATOR

SHIFT-REGISTER

- # 3 R1-R3, R5-R9, R11, R13, J1, J2, C1, E5 NICHT BESTÜCKT
R1-R3, R5-R9, R11, R13, J1, J2, C1, E5 NOT MOUNTED
- # 2 ALLE WIDERSTANDSWERTE SIND IN OHM
ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHM
- # 1 ASSY 017-0032479-A

5 A 17001262 20 58	
PLANE 5273 24.1.1983 5	NCR GTECH AUGSBURG SCHEMATIC-GRAPHIC CONTR. COLOR 017 0032489

Fig. 1f TEST CONDITION



TOSHIBA CORPORATION

TOSHIBA CORPORATION

COLOR TV HORIZONTAL OUTPUT APPLICATIONS.

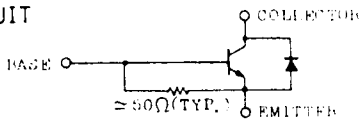
FEATURES:

- High Voltage : $V_{CB0}=1500V$
- Low Saturation Voltage : $V_{CE(sat)}=5V(\text{Max.})$ ($I_C=4A$, $I_B=0.8A$)
- High Speed : $t_f=1.0\mu s(\text{Max.})$
- Built-in Damper Type
- Glass Passivated Collector-Base Junction

MAXIMUM RATINGS ($T_a=25^\circ C$)

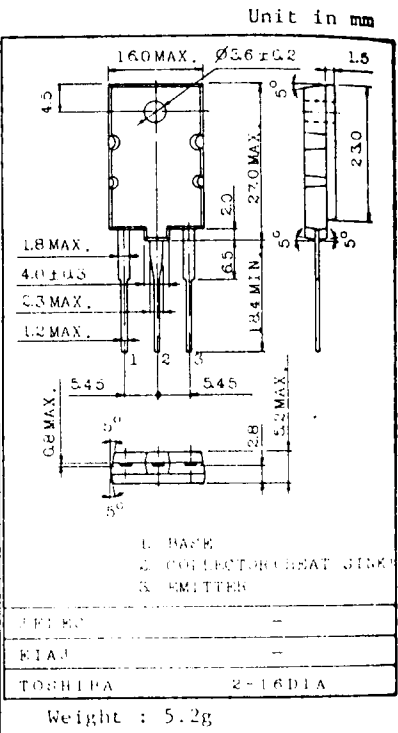
CHARACTERISTIC	SYMBOL	RATING	UNIT
Collector-Base Voltage	V_{CB0}	1500	V
Collector-Emitter Voltage	V_{CE0}	600	V
Emitter-Base Voltage	V_{EB0}	5	V
Collector Current	I_C	5	A
Emitter Current	I_E	-5	A
Collector Power Dissipation ($T_c=25^\circ C$)	P_C	80	W
Junction Temperature	T_j	150	$^\circ C$
Storage Temperature Range	T_{stg}	-55 ~ 150	$^\circ C$

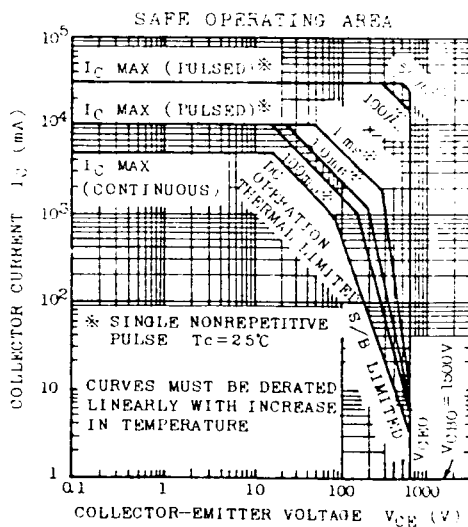
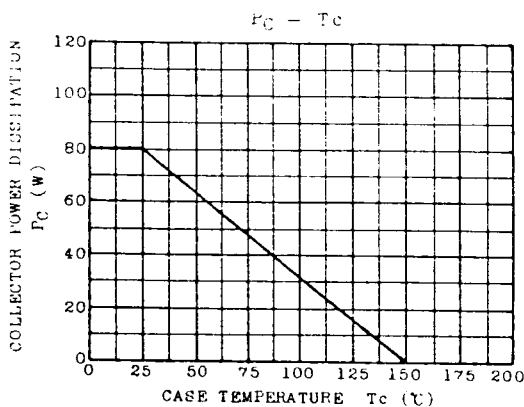
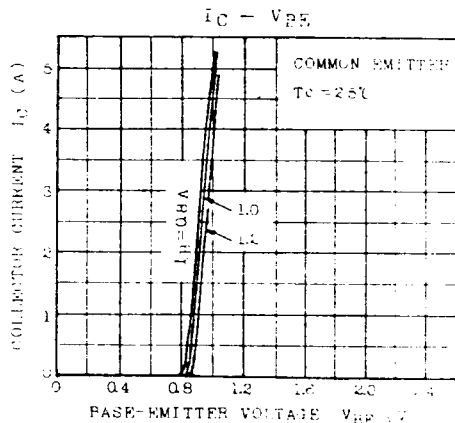
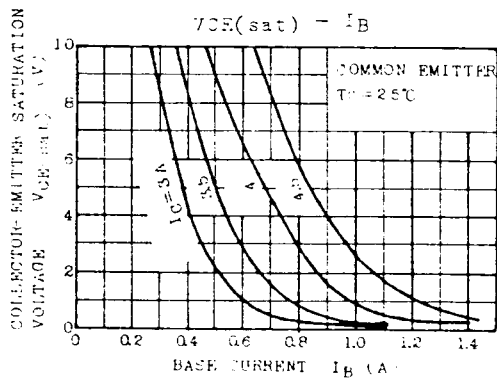
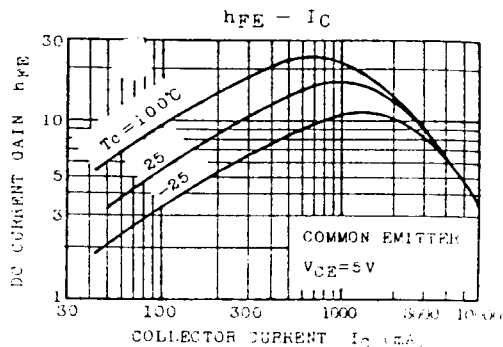
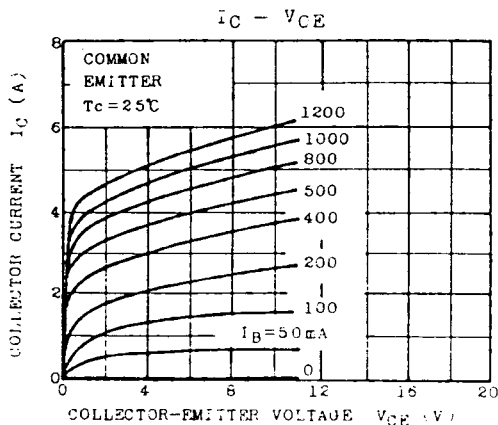
EQUIVALENT CIRCUIT



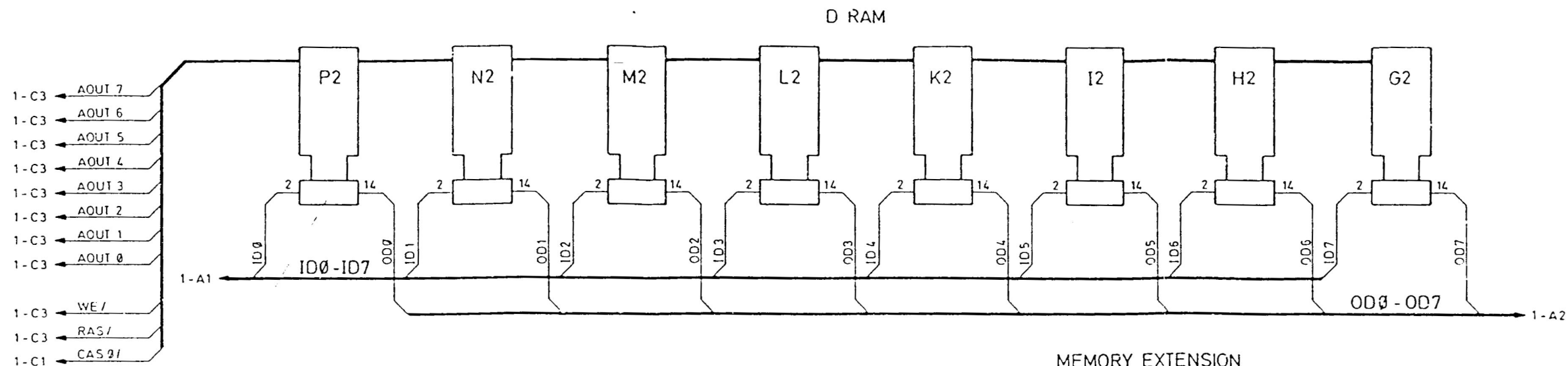
ELECTRICAL CHARACTERISTICS ($T_a=25^\circ C$)

CHARACTERISTIC	SYMBOL	TEST CONDITION	MIN.	1YP.	MAX.	UNIT
Collector Cut-off Current	I_{C0}	$V_{CB}=500V$, $I_E=0$	-	-	10	μA
Emitter-Base Breakdown Voltage	$V_{(BR)EB0}$	$I_E=200mA$, $I_C=0$	5	-	-	V
DC Current Gain	h_{FE}	$V_{CE}=5V$, $I_C=1.0A$	8	12	-	
Collector-Emitter Saturation Voltage	$V_{CE(sat)}$	$I_C=4A$, $I_B=0.8A$	-	3	5	V
Base-Emitter Saturation Voltage	$V_{BE(sat)}$	$I_C=4A$, $I_B=0.8A$	-	-	1.5	V
Forward Voltage (Damper Diode)	$-V_F$	$I_F=5A$	-	1.6	2.0	V
Transition Frequency	f_T	$V_{CE}=10V$, $I_C=0.1A$	-	3	-	MHz
Collector Output Capacitance	C_{ob}	$V_{CB}=10V$, $I_E=0$, $f=1MHz$	-	165	-	pF
Fall Time (Fig.)	t_f	$I_C=4A$, $I_{B1}(\text{end})=0.8A$	-	0.5	1.0	μs





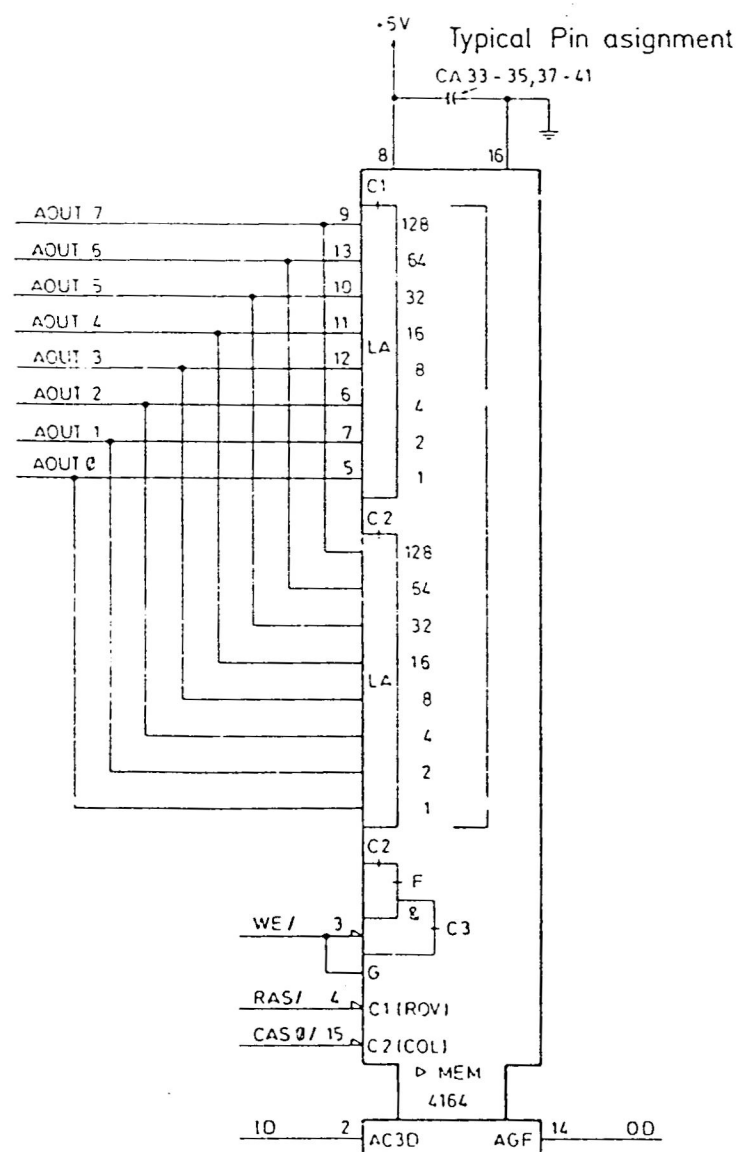


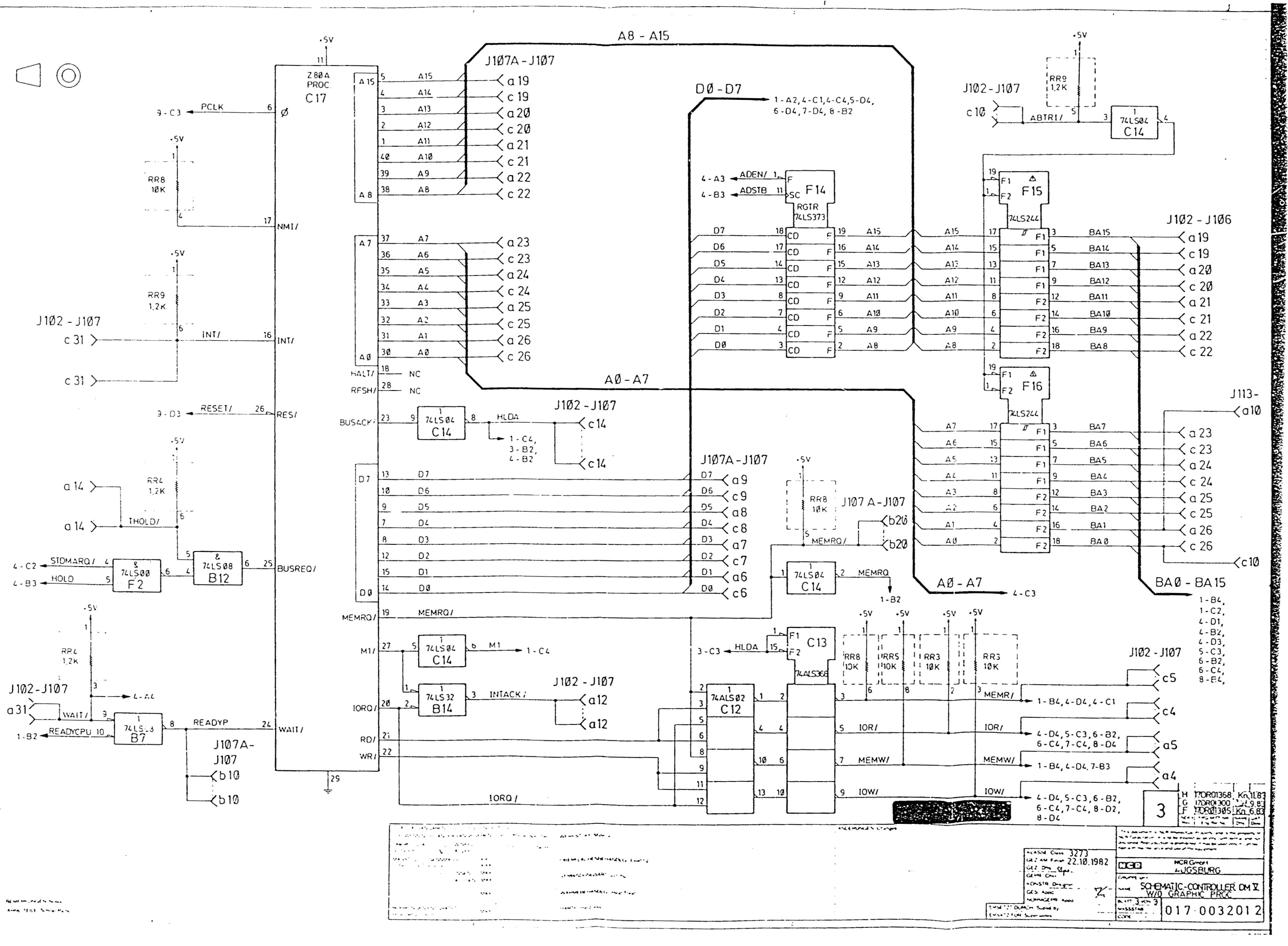


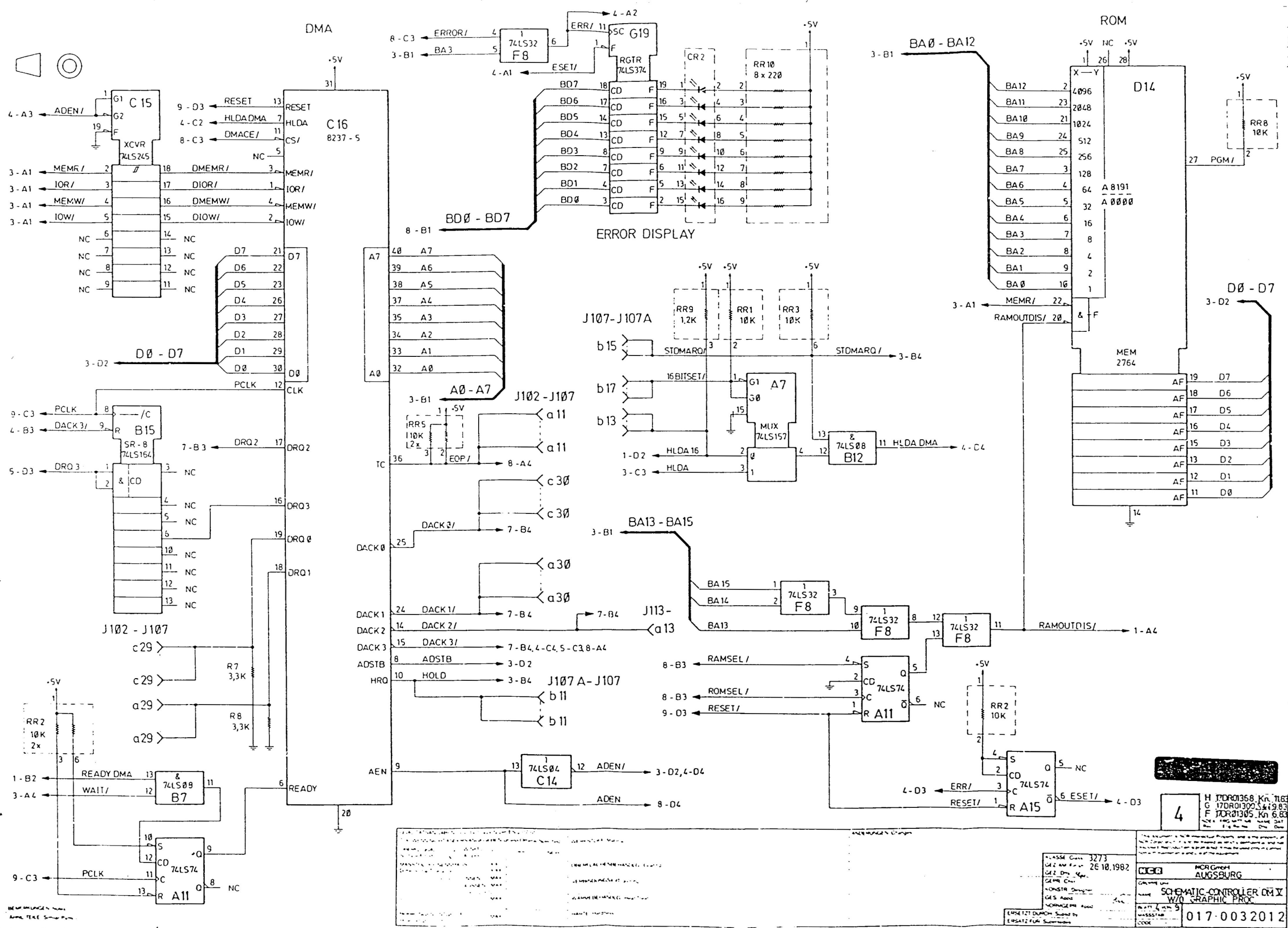
MEMORY EXTENSION

J191

a		c	
1	.5V	1	.5V
2	NC	2	NC
3	AOUT 7	3	NC
4	AOUT 6	4	AOUT 5
5	AOUT 4	5	AOUT 3
6	NC	6	NC
7	NC	7	NC
8	NC	8	NC
9	NC	9	NC
10	NC	10	AOUT 2
11	NC	11	AOUT 1
12	OD 0	12	AOUT 0
13	OD 1	13	OD2
14	OD3	14	NC
15	NC	15	NC
16	LGRD	16	LGRD
17	NC	17	NC
18	NC	18	NC
19	ID 0	19	NC
20	ID 1	20	NC
21	ID 2	21	NC
22	ID 3	22	NC
23	ID4	23	CAS 0/
24	ID5	24	CAS 7/
25	ID6	25	CAS 6/
26	ID7	26	CAS 5/
27	CAS 2/	27	CAS 1/
28	CAS 3/	28	CAS 4/
29	OD4	29	OD5
30	RAS 1	30	WE /
31	OD6	31	OD 7
32	LGRD	32	LGRD

[illegible]

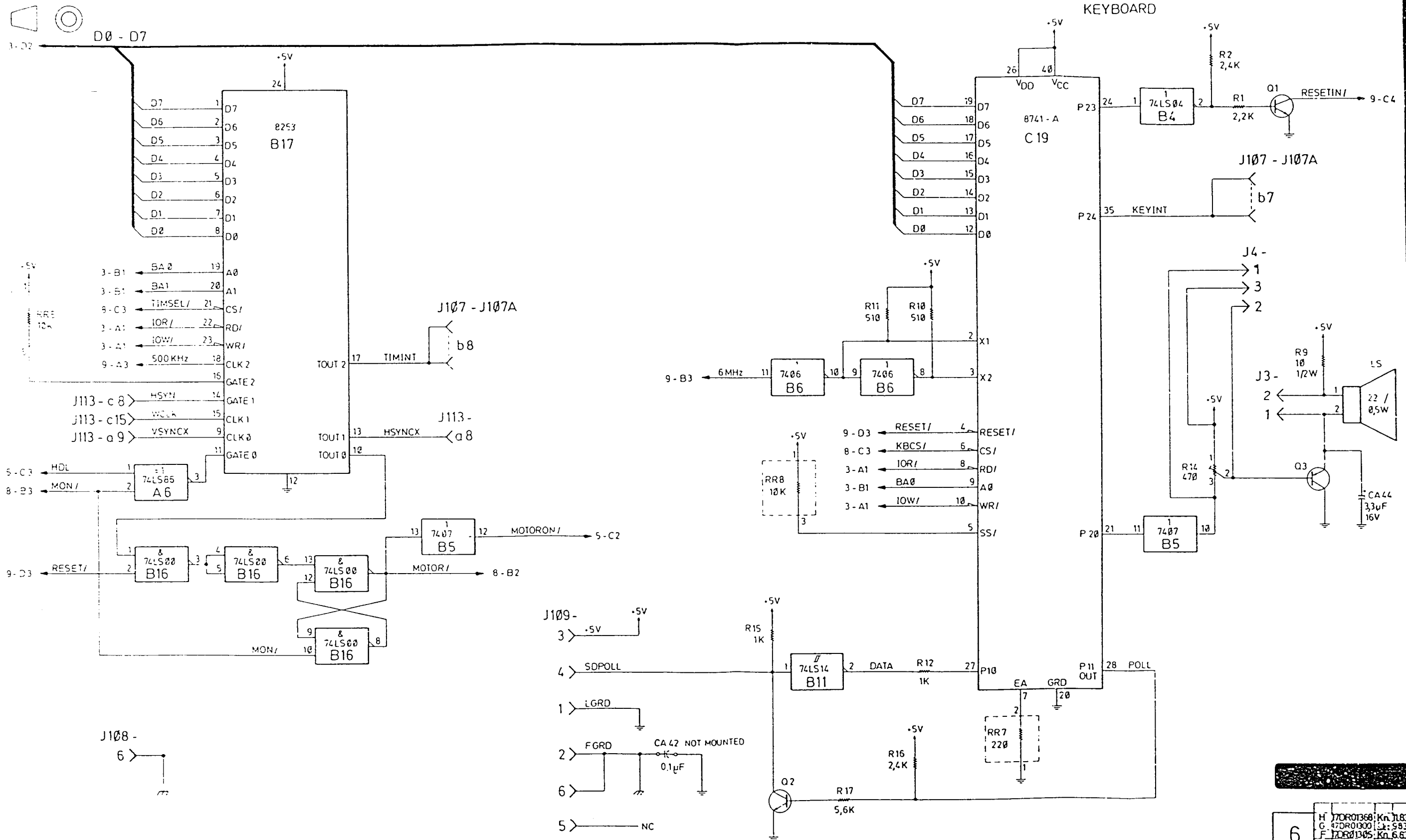




4

H 170R01368, Kn. 1163
G 170R01309, Kn. 1983
F 170R01305, Kn. 683

KLASSE: 3273	GEZ. AM: 26.10.1982	MOR GmbH AUGSBURG
GEZ. DR: 14.11.1982	GEZ. CH: 14.11.1982	SCHEMATIC CONTROLLER DM V W/O GRAPHIC PROC
GEZ. AB: 14.11.1982	GEZ. AB: 14.11.1982	PLATT 4 von 5
GEZ. AB: 14.11.1982	GEZ. AB: 14.11.1982	MASSSTAB: 1:1
GEZ. AB: 14.11.1982	GEZ. AB: 14.11.1982	CODE: 017-0032012

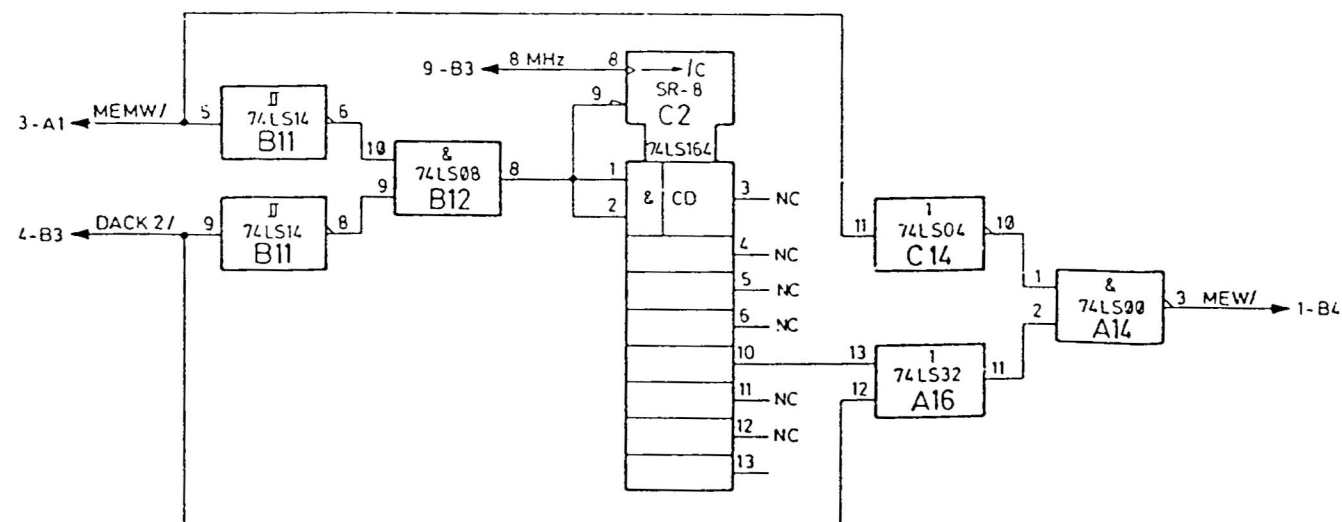
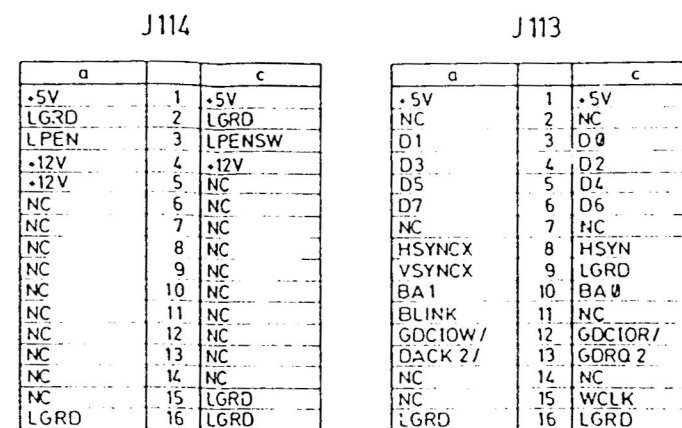
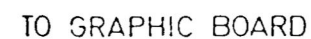


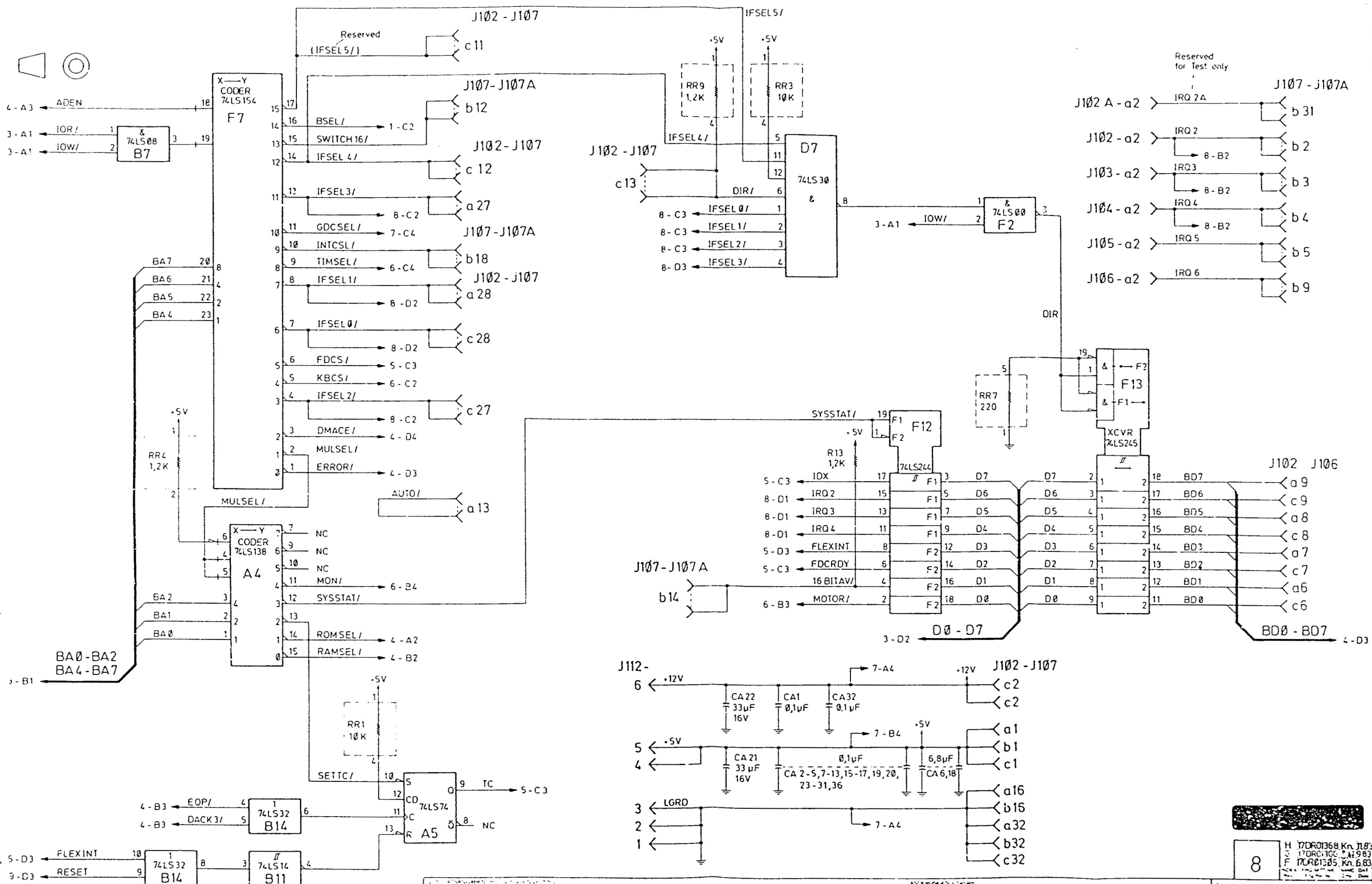
6

H 170R01358 Kn 1.83
G 470R01300 Kn 1.83
F 170R01305 Kn 6.63

3273
27.10.1982
NCR
NCR GmbH
AUGSBURG
SCHEMATIC-CONTROLLER DM X
W/O GRAPHIC PROC
BLATT 6 von 9
MASSSTAB
CODE

017-0032012



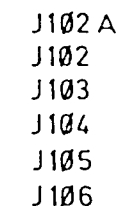
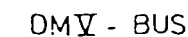


MEMORANDUM
Date: 11.11.1982
Page: 1

NAME	DATE	REVISION
1. NAME	1. DATE	1. REVISION
2. NAME	2. DATE	2. REVISION
3. NAME	3. DATE	3. REVISION
4. NAME	4. DATE	4. REVISION
5. NAME	5. DATE	5. REVISION
6. NAME	6. DATE	6. REVISION
7. NAME	7. DATE	7. REVISION
8. NAME	8. DATE	8. REVISION
9. NAME	9. DATE	9. REVISION
10. NAME	10. DATE	10. REVISION

PLATE 3273
DATE 11.11.1982
DESIGNER
CHECKER
APPROVED
DATE
BY

8	H 17DR01368 Kn. J107 G 17DR01368 Kn. J107 F 17DR01368 Kn. J107
MCR GmbH AUGSBURG	
SCHEMATIC CONTROLLER DMX W/O GRAPHIC PROC	
017 0032012	



BEM / NOTE 43

RESERVED
only for Test

PIN 2a	
J102A	IRQ2A
J102	IRQ2
J103	IRQ3
J104	IRQ4
J105	IRQ5
J106	IRQ6

J10

J10

J107 DIAGNOSTIC - MODUL
J107A 16 BIT - PROC.

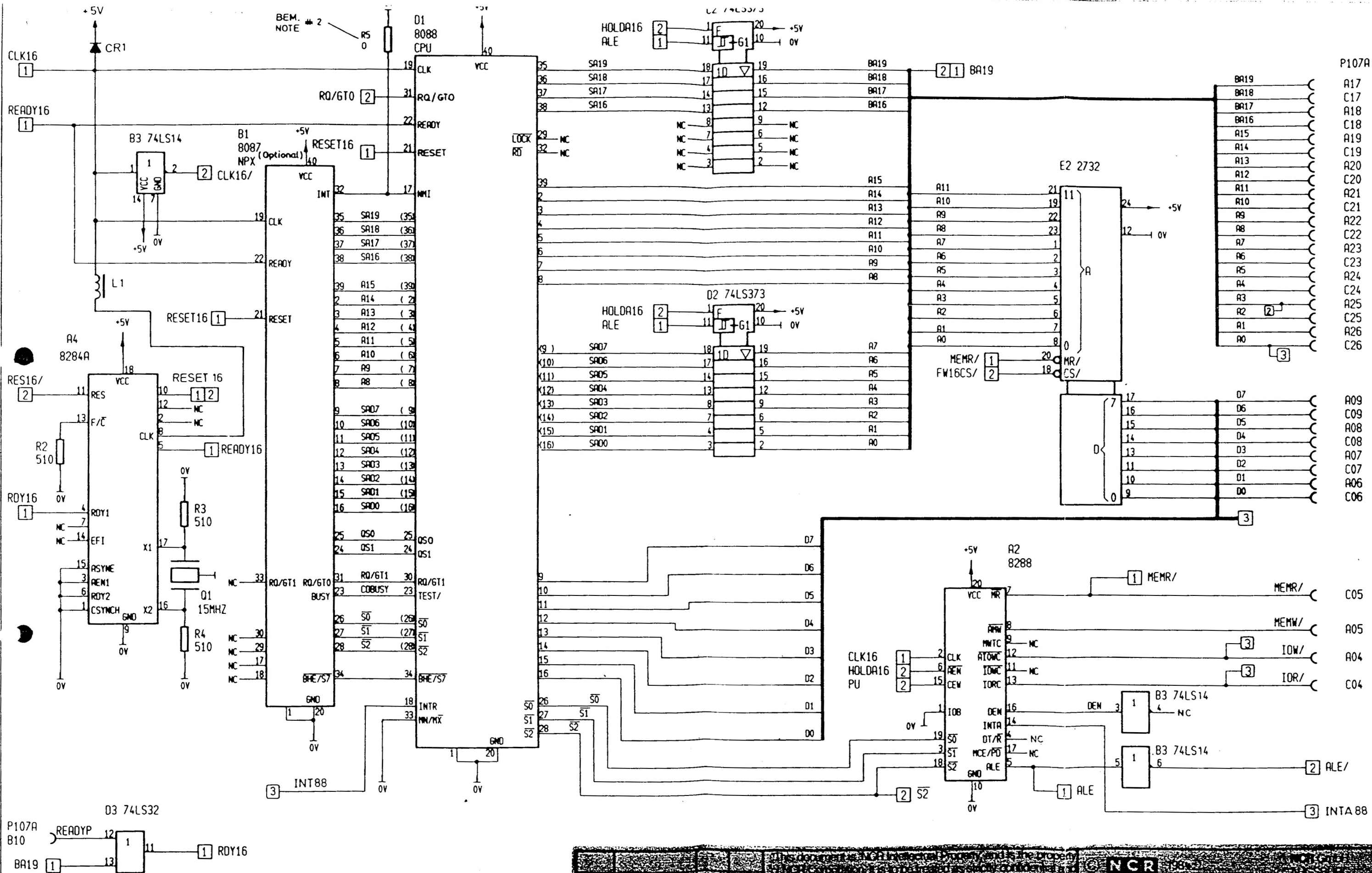
a		c	
1	.5V	1	.5V
2	BEM/NOTE ♣3	2	.12V
3	RESET/	3	RESETIN/
4	IOW/	4	IOR/
5	MEMW/	5	MEMR/
6	BD1	6	BD0
7	BD3	7	BD2
8	BD5	8	BD4
9	BD7	9	BD6
10	READY/DMA	10	ABTRI/
11	EOP/	11	IFSEL5/1
12	INTACK/	12	IFSEL4/
13	AUTO/	13	DIR/
14	THOLD/	14	HLDA
15	PCLK/	15	CLK1
16	LGRD	16	TRAMD/
17	BA19	17	BA18
18	BA17	18	BA16
19	BA15	19	BA14
20	BA13	20	BA12
21	BA11	21	BA10
22	BA9	22	BA8
23	BA7	23	BA6
24	BA5	24	BA4
25	BA3	25	BA2
26	BA1	26	BA0
27	IFSEL3/	27	IFSEL2/
28	IFSEL1/	28	IFSEL0/
29	DRQ1	29	DRQ0
30	DACK1/	30	DACK0/
31	WAIT/	31	INT/
32	LGRD	32	LGRD

a		b		c	
1	•5V	1	•5V	1	•5V
2	OPT 2	2	IRQ 2	2	•12V
3	RESET/	3	IRQ 3	3	RESETIN/
4	IOW/	4	IRQ 4	4	IOR/
5	MEMW/	5	IRQ 5	5	MEMR/
6	D1	6	FLEXINT	6	D0
7	D3	7	KEYINT	7	D2
8	D5	8	TIMINT	8	D4
9	D7	9	IRQ 6	9	D6
10	READY DMA	10	READYP	10	ABTR1/
11	EOP/	11	HOLD	11	(IFSEL5/)
12	INTACK /	12	SWITCH16/	12	IFSEL 4/
13	AUTO/	13	HLDA 16	13	D1R/
14	THOLD/	14	16 BITAV/	14	HLDA
15	PCLK /	15	SDMARQ/	15	CLK 1
16	LGRO	16	LGRO	16	TRAMD/
17	BA19	17	16 BITSET	17	BA18
18	BA17	18	INTCSL /	18	BA16
19	A15	19		19	A14
20	A13	20	MEMRQ /	20	A12
21	A11	21		21	A10
22	A9	22		22	A8
23	A7	23		23	A6
24	A5	24		24	A4
25	A3	25		25	A2
26	A1	26		26	A0
27	IFSEL3/	27		27	IFSEL 2/
28	IFSEL1/	28		28	IFSEL 0/
29	ORQ1	29		29	ORQ 0
30	DACK 1/	30		30	DACK 0/
31	WAIT/	31	IRQ 2A	31	INT/
32	LGRO	32	GRD	32	LGRO

* 1 ASSY: 017-0033399-A (8 BIT - FLEX DISK); 017-0033402-A (16 B. FLEX COLOR)
017-0033400-A (16 BIT - FLEX DISK); 017-0033404-A (16 B. FIX COLOR)
017-0033401-A (8 BIT - FIX DISK)
017-0033402-A (15 BIT - FIX DISK)

CUIDE: - 017 0052012

017-0032012



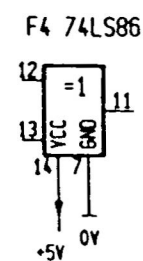
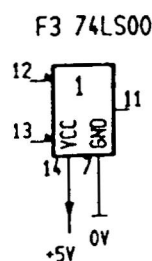
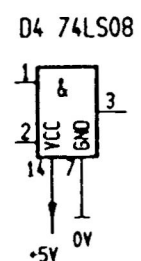
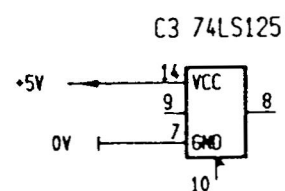
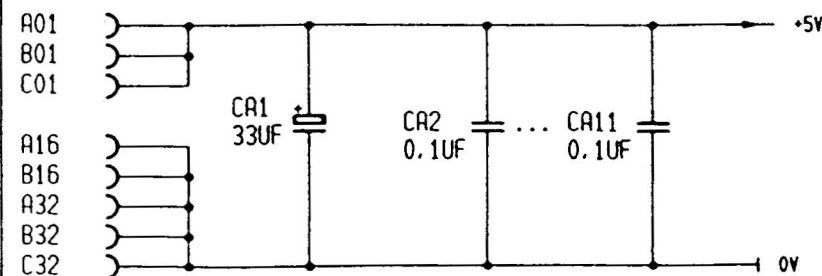
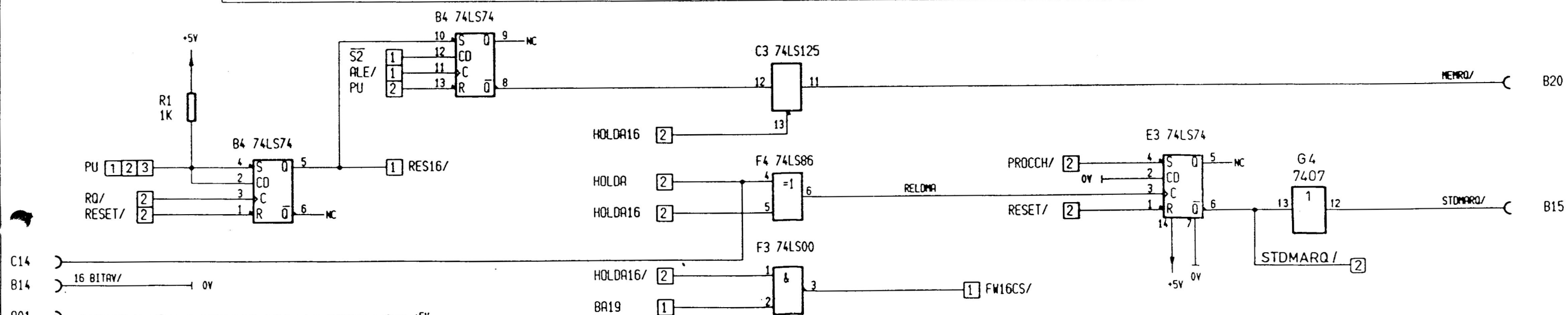
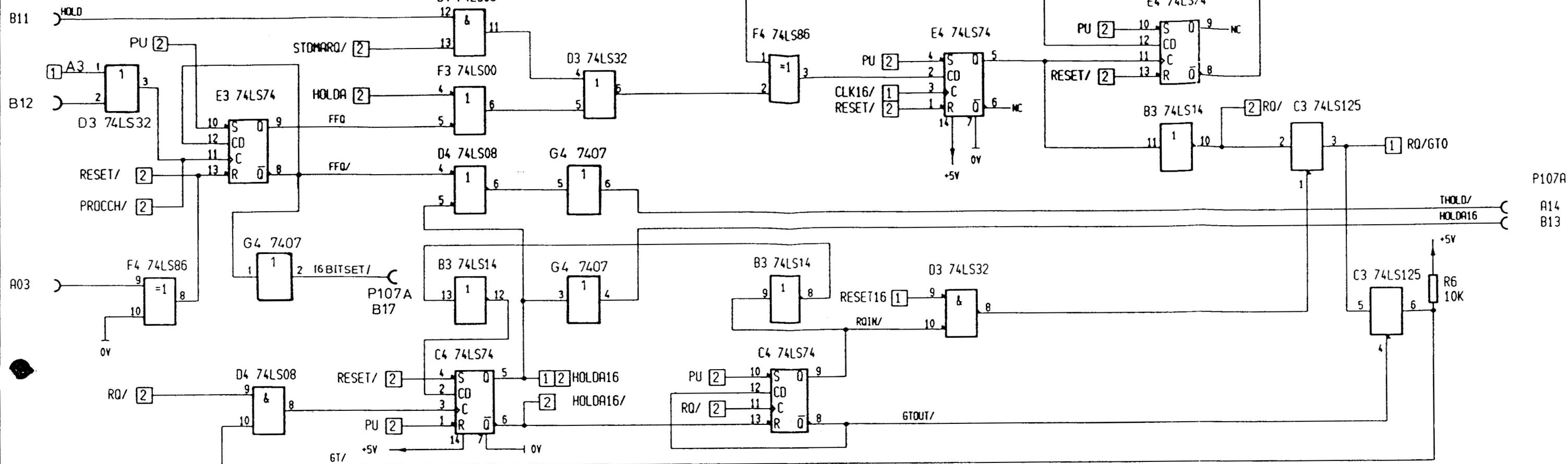
* 3 ALLE WIDERSTANDSWERTE SIND IN OHM
ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHM

* 2 R5 ENTFÄLLT, WENN IC B1 (8087) BESTÜCKT IST.
DELETE R5, IF IC B1 (8087) IS MOUNTED.

REM /NOTE: * 1 ASSY 017-0033501 - A

This document is NCR Intellectual Property and is the property of NCR Corporation. It is to be used only for the specific purpose for which it was created and is not to be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of NCR Corporation.				NCR 1982			
Klasse 3-73				NAME: SCHEMATIC 16-BIT PARALLEL INTERRUPT CONTROLLER-8088			
GEZ. AM 11.01.84				BLATT 1 VON 3			
GEZ. DIS 3.1				MASSSTAB: 017-0033502			
ERSETZT DURCH Super by				CODE			
REV. DEV. REL. NO. NAME DATE				017-0032001			

P107A



This document is Not Intellectual Property and is the property of NCR Corporation. It is loaned to you for your use only and is not to be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of NCR Corporation.				© NCR 1985			
KLASSE Class 3273				NAME SCHEMATIC 16 BIT PROCESSOR INTERRUPT CONTROLLER			
GEZAMENGE 30.1.84				BLATT 2 VON 3			
GEZ. Dis. 30.1.84				MASSSTAB 017-00335C2			
ERSETZT DURCH Suppl. by							
REV. DEV. REL. NO. NAME DATE							